

HygroMATIK®

FlexLine Plus

Паровой увлажнитель воздуха с нагревательными элементами



Руководство по эксплуатации



FLP.RU
E-8881270

Определённые компьютерные программы, являющиеся составляющими данного изделия [или устройства / системы], разработаны компанией HygroMatik GmbH ("работа").

Авторские права принадлежат компании © HygroMatik GmbH [03.12.2018]

FlexLine FLP 05/08/15/25/30/40/50RU

Актуальная версия руководства по эксплуатации — по адресу www.hygromatik.com.

Все права защищены.

Компания HygroMatik GmbH предоставляет законным пользователям настоящего изделия [или устройства / системы] право использовать данную работу исключительно в пределах разрешённой эксплуатации изделия [или устройства / системы]. Никакие иные права по данной лицензии не предоставляются. В частности, без предварительного письменного разрешения компании HygroMatik GmbH работу запрещается использовать, продавать, лицензировать, передавать, полностью или частично копировать или воспроизводить в какой бы то ни было форме. Исключение составляют формы использования, однозначно разрешённые в настоящем документе. Данный запрет никаким образом не затрагивает предыдущее положение.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность поражения электрическим током!

Опасное электрическое напряжение!

Проводить любые работы на электрическом оборудовании разрешается только сертифицированным специалистам (электрикам или квалифицированным работникам с равноценным образованием).

1. Введение	5
1.1 Типографские пометки	5
1.2 Документация	5
1.3 Используемые символы	5
1.3.1 Указания по технике безопасности	5
1.3.2 Общие символы	5
1.4 Использование по назначению	6
2. Указания по технике безопасности	7
2.1 Указания по технике безопасности при эксплуатации	7
2.1.1 Объём	7
2.1.2 Эксплуатация устройства	7
2.1.3 Эксплуатация устройства	7
2.1.4 Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание и ремонт устройства	8
2.1.5 Электрическое оборудование	8
2.2 Утилизация при демонтаже	8
3. Транспортировка	9
3.1 Общие сведения	9
3.2 Упаковка	9
3.3 Промежуточное хранение	9
3.4 Проверка правильности и полноты	9
4. Назначение и конструкция	10
4.1 Принцип действия	10
4.2 Принцип действия	11
4.3 Внутренняя регулировка мощности	11
4.4 Механическая конструкция	11
4.4.1 FlexLine Plus	11
4.4.2 FlexLine Process	11
4.5 Термические предохранители	12
5. Механический монтаж	13
5.1 Характеристики окружающей среды и рекомендации по монтажу	13
5.1.1 Габаритные размеры устройства и указания по монтажу	14
5.2 Проверка монтажа устройства	17
5.3 Участок увлажнения VN	18
5.3.1 Расчёт участка увлажнения	18
5.3.2 Номограмма участка увлажнения	19
5.4 Парораспределители	20
5.4.1 Общие правила монтажа	20
5.4.2 Рекомендации по прокладке	20
5.5 Паровые шланги и шланги для конденсата	23
5.5.1 Правила определения параметров паровых шлангов	23
5.5.2 Методы прокладки	24
6. Подвод воды	25
6.1 Подвод воды	25
6.2 Отвод воды	27
6.3 Проверка подвода воды	28

7. Электроподключение	29
7.1 Порядок монтажа	29
7.2 Резьбовые кабельные коннекторы	30
7.3 Предохранительная цепь	31
7.4 Схема подключений	31
7.5 Проверка после электромонтажных работ	31
8. Ввод в эксплуатацию	32
9. Техническое обслуживание	33
9.1 Общие сведения	33
9.1.1 Сервисные сообщения	33
9.1.2 Сервисные сообщения о профилактических работах по техническому обслуживанию	33
9.1.3 Указания по технике безопасности при проведении технического обслуживания	34
9.2 Техническое обслуживание при работе с полностью умягчённой водой или конденсатом	35
9.3 Техническое обслуживание при работе с водопроводной водой или с частично умягчённой водой	35
9.4 Демонтаж и монтаж парового цилиндра	36
9.4.1 Проверка на отсутствие течей	37
9.5 Очистка опоры и фильтра	37
9.6 Очистка парового цилиндра и нагревательных элементов	37
9.7 Очистка соединительных шлангов, соединений опоры и форсунки переходника парового шланга	38
9.8 Очистка системы управления уровнем	39
9.9 Замена нагревательных элементов	40
9.10 Деблокировка термических предохранителей	40
9.10.1 Тип предохранителей	40
9.10.2 Деблокировка термостата на паровом цилиндре	41
9.10.3 Деблокировка температурного выключателя Klixon	41
9.11 Замена термостата (для нагревательных элементов)	41
9.12 Проверка кабельных соединений и жил нагревательных элементов	42
9.13 Демонтаж / монтаж двойного электромагнитного клапана и очистка фильтра тонкой очистки	43
9.14 Демонтаж / монтаж двойного электромагнитного клапана и очистка фильтра тонкой очистки (FlexLine Process)	44
9.15 Очистка шламоотводящего насоса	45
9.16 Проверка шлангов	45
9.17 Проверка работоспособности	45
9.18 Завершение технического обслуживания	45
10. Демонтаж	46
11. Декларация соответствия	47
12. Запасные детали	48
13. Технические характеристики	50
14. Изображение узлов в разобранном виде	52
15. Чертёж корпуса	53

1. Введение

Уважаемый клиент!

Благодарим Вас за выбор парового увлажнителя воздуха HygroMatik.

Паровой увлажнитель воздуха HygroMatik соответствует последнему слову техники.

Чтобы работа с паровым увлажнителем воздуха HygroMatik была безопасной, правильной и экономичной, прочитайте это руководство по эксплуатации.

Используйте паровой увлажнитель воздуха HygroMatik только в полностью исправном состоянии и только по назначению, соблюдайте инструкции по технике безопасности и все указания, приведённые в настоящем руководстве по эксплуатации, учитывайте описанные в руководстве опасности.

Если у вас есть вопросы, обращайтесь к своему специализированному дилеру.

Задавая вопросы и заказывая запасные детали, всегда будьте готовы назвать модель устройства и серийный номер (они указаны на заводской табличке устройства)!

1.1 Типографские пометки

- Списки с точкой в качестве разделительного элемента: общее перечисление.
 - » Списки со стрелкой в качестве разделительного элемента: рабочие или эксплуатационные операции, которые следует выполнять в указанной последовательности.
 - ☑ Этап монтажа, требующий контроля.
- курсив* Подписи к графикам и планам.

1.2 Документация

ВНИМАНИЕ

Помимо настоящего руководства по эксплуатации, необходима документация к системе управления.

Хранение

Храните настоящее руководство по эксплуатации в безопасном месте, откуда его всегда можно взять. При перепродаже изделия руководство необходимо передать новому пользователю. Если вы потеряли документацию, обратитесь в компанию HygroMatik.

Языковые версии

Настоящее руководство по эксплуатации доступно на нескольких языках. Чтобы получить нужную версию, свяжитесь со своим дилером HygroMatik.

1.3 Используемые символы

1.3.1 Указания по технике безопасности

Для обозначения опасностей используются символы, соответствующие сигнальным словам согласно EN 82079-1 (а также ANSI Z535.6):

▲ОПАСНОСТЬ

непосредственно грозящая опасность, которая приводит к причинению тяжёлых травм или смерти

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

потенциально опасная ситуация, которая может привести к причинению тяжёлых травм или смерти

▲ОСТОРОЖНО

потенциально опасная ситуация, которая может привести к причинению лёгких травм

УКАЗАНИЕ

потенциально вредная ситуация, в результате которой возможно повреждение изделия или находящихся поблизости предметов

1.3.2 Общие символы

ВНИМАНИЕ

Этот символ указывает на ситуации, требующие особого внимания.

1.4 Использование по назначению

Паровой увлажнитель воздуха HygroMatik служит для производства пара из питьевой, частично умягчённой или полностью умягчённой воды / очищенного конденсата.

Применение по предназначению предполагает также соблюдение всех установленных компанией HygroMatik требований относительно

- монтажа,
- демонтажа,
- повторного монтажа после отключения,
- ввода в эксплуатацию,
- эксплуатации,
- планово-предупредительного ремонта и технического обслуживания,
- утилизации.

Выполнять работы на устройстве и с устройством разрешается только квалифицированному персоналу. Сотрудники, занимающиеся транспортировкой устройства или работающие с ним, должны прочитать и усвоить соответствующие разделы руководства по эксплуатации, и в частности раздел "Указания по технике безопасности".

Кроме того, эксплуатирующая организация должна организовать инструктаж персонала о возможных опасностях. Один экземпляр руководства по эксплуатации должен всегда находиться в месте использования устройства.

Паровой увлажнитель воздуха HygroMatik не предназначен для монтажа под открытым небом.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность ожога!

Производится пар с температурой до 100°C.
Непосредственное вдыхание не допускается!

2. Указания по технике безопасности

Указания по технике безопасности составляются на основании законодательных требований. Они обеспечивают безопасность труда и защиту от несчастных случаев.

2.1 Указания по технике безопасности при эксплуатации

2.1.1 Объём

Соблюдайте правила техники безопасности "DGUV 3". В отношении эксплуатации устройства без ограничений применяются более широкие по охвату национальные нормы. Таким образом вы защитите от опасности себя и других.

2.1.2 Эксплуатация устройства

Избегайте любых действий, снижающих безопасность устройства. Соблюдайте все инструкции по технике безопасности и предупреждения, размещённые на устройстве.

При возникновении сбоев, в том числе сбоев электропитания, немедленно выключите устройство и примите меры против его включения. Незамедлительно устраняйте неисправности.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Ограничение круга пользователей

Согласно требованиям стандарта IEC 60335-1 детям в возрасте от 8 лет и лицам с ограниченными физическими и интеллектуальными способностями, а также с ограниченной чувствительностью, лицам без необходимого опыта и необходимых знаний разрешается использовать данное устройство только под надзором либо после того, как они пройдут и усвоят инструктаж о безопасной работе с устройством и об опасностях, возникающих при работе с устройством. Детям запрещается играть с устройством. Детям запрещается проводить очистку и техническое обслуживание устройства без надзора.

2.1.3 Эксплуатация устройства

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность ожога!

Возможен неконтролируемый выход горячего пара в случае негерметичности или неисправности компонентов.

Немедленно выключите устройство.

Опасность повреждения устройства!

УКАЗАНИЕ

При повторном включении устройства без устранения неисправности устройство может быть повреждено.

Незамедлительно устраняйте неисправности!

Запрещается эксплуатировать устройство с постоянным напряжением.

Устройство разрешается эксплуатировать только с подключённым паропроводом, обеспечивающим надёжный отвод пара.

Регулярно проверяйте исправность работы всех защитных и сигнальных устройств. Не демонтируйте и не отключайте устройства безопасности.

2.1.4 Монтаж, демонтаж, техническое обслуживание и ремонт устройства

УКАЗАНИЕ

Паровые увлажнители воздуха HygroMatik соответствуют требованиям класса защиты IP20. Следите за тем, чтобы в месте монтажа на устройства не капала вода.

Если паровой увлажнитель воздуха HygroMatik устанавливается в помещении, где нет отвода воды, следует принять в этом помещении меры безопасности, обеспечивающие надёжную блокировку подвода воды к увлажнителю в случае течи.

- Используйте только оригинальные запасные детали.
- После проведения ремонтных работ квалифицированный персонал должен обеспечить эксплуатационную безопасность устройства.
- Устанавливать **дополнительные приспособления** разрешается только с **письменного разрешения** производителя.

2.1.5 Электрическое оборудование

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность поражения электрическим током!

Опасное высокое электрическое напряжение!

Проводить работы на электрическом оборудовании разрешается только сертифицированным специалистам (электрикам или квалифицированным работникам с равноценным образованием).

Отключайте от электрической сети компоненты устройства, на которых необходимо провести работы по техническому обслуживанию или ремонту.

После выполнения соответствующих электромонтажных или ремонтных работ протестируйте все защитные функции (например, сопротивление заземления).

УКАЗАНИЕ

Используйте только оригинальные предохранители, рассчитанные на указанную силу тока.

Регулярно проверяйте электрическое оборудование устройства. Немедленно устраняйте дефекты, такие как непрочные соединения, обгоревшие контакты или неисправная электрическая изоляция.

Ответственность за обеспечение искробезопасности при монтаже парового увлажнителя воздуха HygroMatik несёт специализированная монтажная организация.

2.2 Утилизация при демонтаже

УКАЗАНИЕ

Эксплуатирующая организация несёт ответственность за надлежащую утилизацию компонентов устройства в соответствии с законодательными требованиями.

3. Транспортировка

3.1 Общие сведения

ВНИМАНИЕ

При транспортировке парового увлажнителя воздуха HygroMatik следует действовать осторожно, чтобы избежать повреждений в результате силового воздействия или неосторожной погрузки и разгрузки.

Сроки уведомления транспортного предприятия для экспертизы убытков составляют*:

транспортное предприятие	после получения товара
автомобильные и железнодорожные перевозчики	не позднее 4 дней
служба доставки	немедленно

* Возможно изменение сроков для различных служб.

3.2 Упаковка

ВНИМАНИЕ

Примите во внимание изображения на картонной коробке.

3.3 Промежуточное хранение

Храните устройство в сухом месте, защищённом от мороза и интенсивного солнечного излучения.

3.4 Проверка правильности и полноты

При приёмке устройства убедитесь, что:

- тип и серийный номер на заводской табличке совпадают с данными в бланке заказа и в транспортных документах и
- оборудование поставлено в полном объёме, а все детали находятся в исправном состоянии.

ВНИМАНИЕ

При обнаружении повреждений, возникших в ходе транспортировки, и / или отсутствия деталей незамедлительно в письменном виде известите об этом экспедитора или поставщика.

4. Назначение и конструкция

4.1 Принцип действия

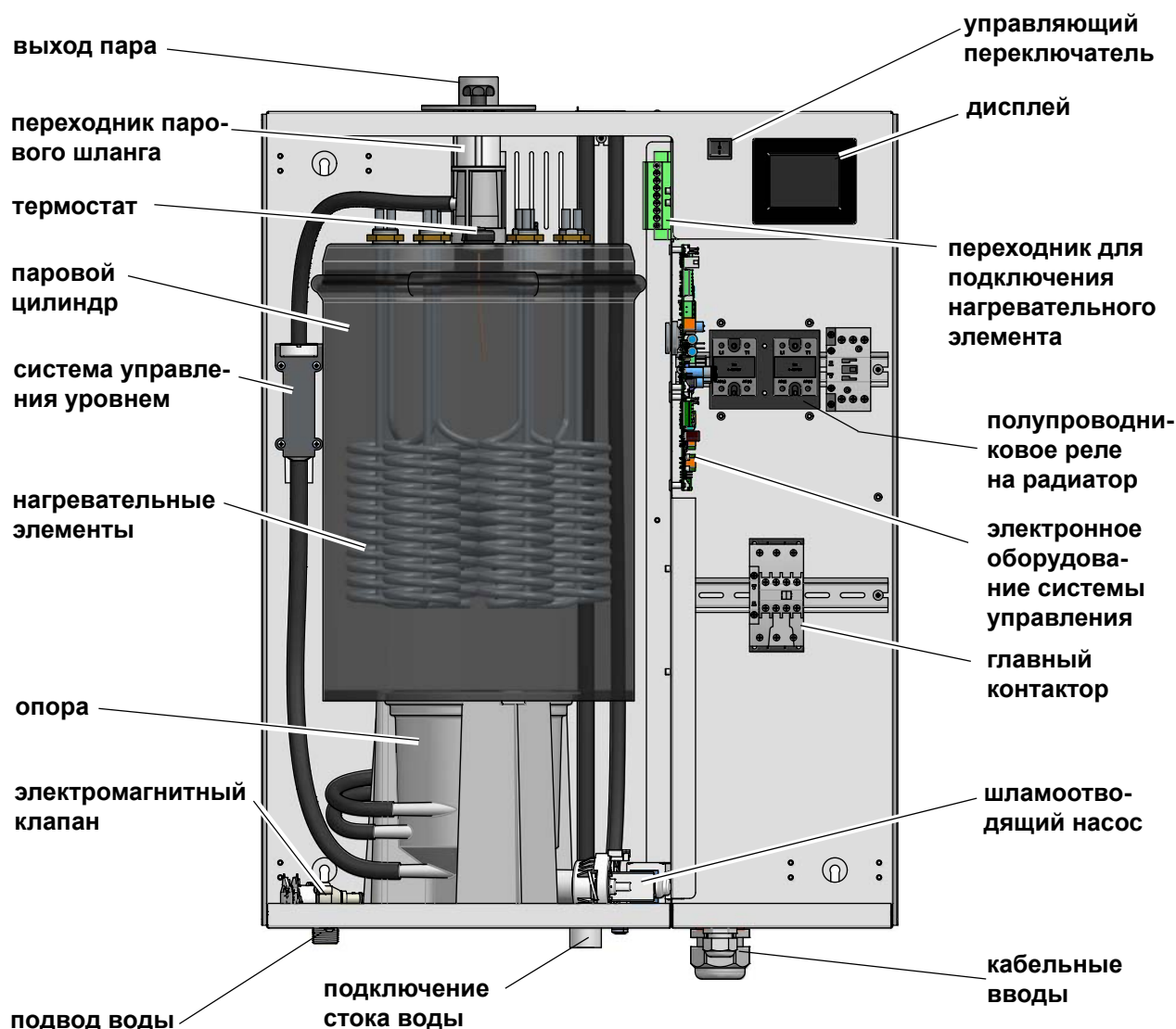
Принцип погружного нагревателя

В зависимости от класса мощности в закрытом паровом цилиндре располагается один, три или шесть нагревательных элементов. На рисунке ниже показан пример с нагревательными элементами и другими основными компонентами парового увлажнителя воздуха FLP с 6 нагревательными элементами. Паровой цилиндр заполняется водопроводной водой разного качества, полностью умягчённой водой или частично умягчённой водой.

Тепло, вырабатываемое нагревательным элементом (нагревательными элементами), разогревает воду прилб. до 100°C. Эта вода практически стерильна и не содержит минералов.

При работе с полностью умягчённой водой в питательной воде почти полностью отсутствуют минералы. Это гарантирует долгий срок службы цилиндров и нагревательных элементов, поскольку почти не происходит осаждения или отложения солей жёсткости. Применение полностью умягчённой воды позволяет свести к минимуму количество проверок и работ по техническому обслуживанию.

При работе с водопроводной водой содержащейся в ней минералы частично осаждаются в цилиндре в виде твёрдых веществ различной структуры. В зависимости от качества воды большая часть этих твёрдых веществ в ходе периодической очистки от шлама выводится из цилиндра с помощью производительного шламоотводящего насоса.



4.2 Принцип действия

Устройство включается управляющим переключателем, который расположен на его передней панели (положение "I"). Когда электрическая цепь безопасности замыкается, открываются впускные электромагнитные клапана (двойной электромагнитный клапан (25)^{*)} на устройствах FLPxx-T и FLPxx-TSPA, (71)^{*)} в FLPxx-TPRO) и вода подается в паровой цилиндр.

Уровень воды в цилиндре регулируется системой управления уровнем (27)^{*)}. В пластиковом цилиндре, который соединён с паровым цилиндром шлангами по принципу сообщающихся сосудов, находится ёмкостный датчик, который постоянно осуществляет пропорциональный контроль уровня.

Вода в цилиндре периодически очищается от шлама. Если устройство используется с полностью умягчённой водой, эту функцию можно отключить.

Очистка воды от шлама производится с помощью шламоотводящего насоса (32)^{*)}, функционирование которого постоянно контролируется во время работы установки. При возникновении неисправностей насоса паровой увлажнитель воздуха HygroMatic отключается.

Потери при очистке от шлама при нормальном качестве воды составляют от 7 до 15% объёма произведённого пара.

Осаждаемые соли жёсткости скапливаются в основном в свободном пространстве под нагревательным элементом (нагревательными элементами) и удаляются в ходе регулярного технического обслуживания. Сам шламоотводящий насос имеет большие отверстия и может откачивать мелкие частицы осадочных солей жёсткости. Это положительно влияет на интервалы необходимого технического обслуживания.

В ходе очистки от шлама вода из насоса поступает в систему спускных шлангов.

Для проведения технического обслуживания воду из цилиндра можно выкачать. Для этого следует перевести главный выключатель в положение II и удерживать его в этом положении.

^{*)} Показатели приведены для ситуации, соответствующей изображению узлов в разобранном виде (см. в соответствующей главе).

4.3 Внутренняя регулировка мощности

Постоянное регулирование осуществляется через пропорциональное управление нагревательными элементами (широотно-импульсная модуляция) с помощью одного или двух полупроводниковых реле. Это позволяет пропорционально эксплуатировать увлажнитель в пределах от 5 до 100% номинальной мощности. Эксплуатация в диапазоне от 0% до 5% от номинальной мощности возможна, но технически нецелесообразна из-за потерь на паропроводке, обусловленных конденсацией.

Если устройство оборудовано более чем 3 нагревательными элементами, начиная с определённого класса мощности используются 2 ступени производительности. До тех пор, пока не будет достигнуто определённое пороговое значение, необходимая мощность нагрева пропорционально регулируется исключительно через полупроводниковые реле и 3 нагревательных элемента (1-я ступень). Если требуется производительность, превышающая уровень 1-й ступени, 3 дополнительных нагревательных элемента подключаются в рамках одной дополнительной (2-й) ступени через контактор. Если требуется производительность, превышающая уровень 2-й ступени, эта производительность обеспечивается 1-й ступенью — пропорционально через полупроводниковые реле.

4.4 Механическая конструкция

Корпус устройства предназначен для настенного монтажа. Паровой цилиндр выполнен из нержавеющей стали. В зависимости от диапазона мощности, установлены один, три или шесть нагревательных элементов.

4.4.1 FlexLine Plus

Подача свежей воды осуществляется с помощью двойного электромагнитного клапана, который используется для функций SuperFlush.

4.4.2 FlexLine Process

Устройства, оснащенные TPRO-контроллерами, обеспечивают особенно точное управление мощностью пара 4-кратным электромагнитным клапаном. Использование деминерализированной воды абсолютно необходимо.

4.5 Термические предохранители

Устройства серии FLP оснащаются несколькими термическими предохранителями с последовательным электрическим соединением. При срабатывании одного из предохранителей устройство переключается в состояние ошибки. Устройство необходимо перезапустить, но для этого требуется, чтобы остыли соответствующие термовыключатели или разблокировались термостаты.

Имеются следующие предохранители:

на крышке цилиндра

- 1 термовыключатель (Klixon) для защиты парового цилиндра от перегрева; на выключателе имеется штифт для ручного возврата в исходное состояние после остывания
- 1 или 2 (на устройствах с 6 нагревательными элементами) термовыключателя с капиллярной трубкой для непосредственного термического контроля за нагревательными элементами. Одна капиллярная трубка соединена (в зависимости от модели устройства) с 1, 2 или 3 нагревательными элементами. После срабатывания термовыключателя необходимо вернуть его в исходное состояние вручную (см. описание работ по техническому обслуживанию).

на полупроводниковом реле

Термическая защита полупроводникового реле (на устройствах повышенной производительности — обоих полупроводниковых реле) обеспечивается биметаллическим переключателем. Остывая, биметаллический переключатель возвращается в исходное положение.

5. Механический монтаж

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность травмирования ступней!

Во время монтажа устройство может упасть!
Рекомендуется проводить монтаж вдвоём.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность поражения электрическим током!

Опасное высокое электрическое напряжение!
При монтаже устройство следует отключить от электрической сети.

5.1 Характеристики окружающей среды и рекомендации по монтажу

При выборе места для установки парового увлажнителя воздуха следует учитывать следующие факторы.

- Соблюдайте расстояния до стен, указанные вместе с монтажными размерами, так как в противном случае не будет обеспечена достаточная вентиляция устройства, а доступ к нему для проведения технического обслуживания будет ограничен.
- Степень защиты устройства — IP20.
- Конструкция парового увлажнителя воздуха HygroMatik не позволяет устанавливать его непосредственно под открытым небом (возможно повреждение электронных компонентов и деталей, проводящих воду).
- Во избежание повреждения электронных компонентов устройства температура окружающей среды должна находиться в пределах от +5 до +40°C. Мороз может вызвать повреждение цилиндра.
- Относительная влажность воздуха не должна превышать 80%, так как при превышении этого значения не гарантируется надёжная работа электронных компонентов, возможно их повреждение.
- При установке в закрытых помещениях в целях соблюдения требуемых характеристик окружающей среды необходимо

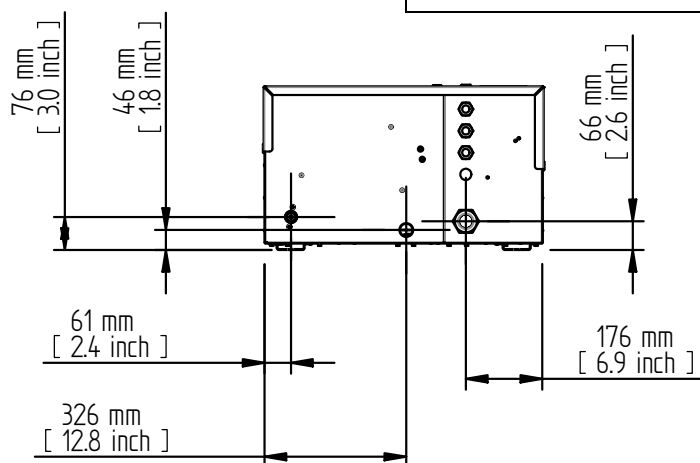
предусмотреть принудительную вентиляцию и температурное кондиционирование воздуха.

- По возможности устанавливайте паровой увлажнитель воздуха поблизости от парораспределителя. Только короткие паровые шланги и шланги для конденсата гарантируют оптимальный КПД.
- Примите во внимание уже имеющиеся подводы (подача воды и сток).
- Шланги следует прокладывать с постоянным уклоном вверх или вниз не менее 5–10%, избегая провисания и перегибов.
- Устройство следует устанавливать на устойчивой стене, предпочтительно из массивного материала, способной выдержать соответствующую нагрузку (см. технические характеристики устройства). Если подходящей стены нет, возможен монтаж на стойке, закреплённой на полу.
- При монтаже необходимо выверить положение устройства по вертикали и по горизонтали, чтобы уровень погружения электродов был одинаковым.
- Задняя стенка парового увлажнителя воздуха нагревается при работе (прибл. до 70°C). Убедитесь в том, что конструкция, на которую устанавливается устройство, выполнена не из термочувствительного материала.

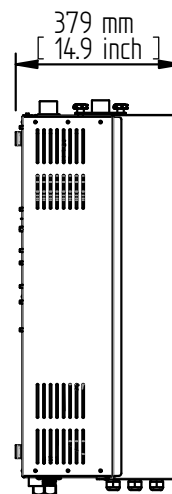
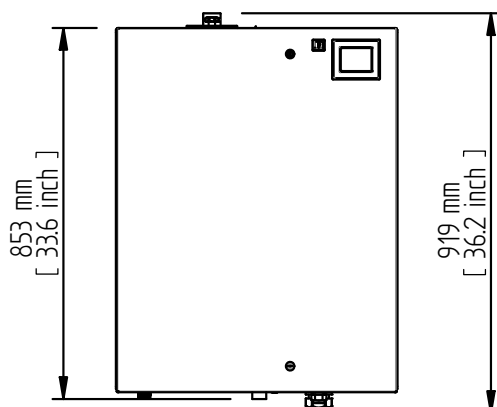
5.1.1 Габаритные размеры устройства и указания по монтажу

Вид снизу

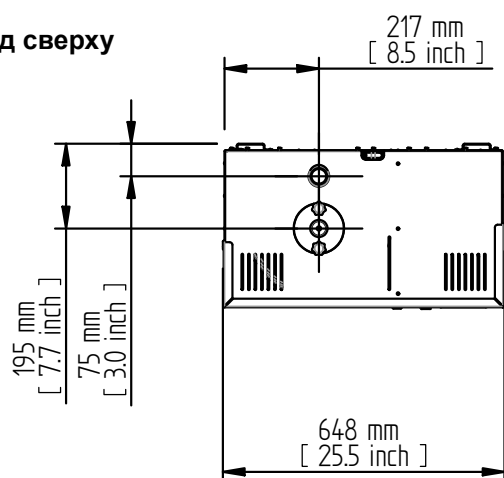
3d модели на <https://www.hygromatik.com/ru/downloads>



Вид сзади

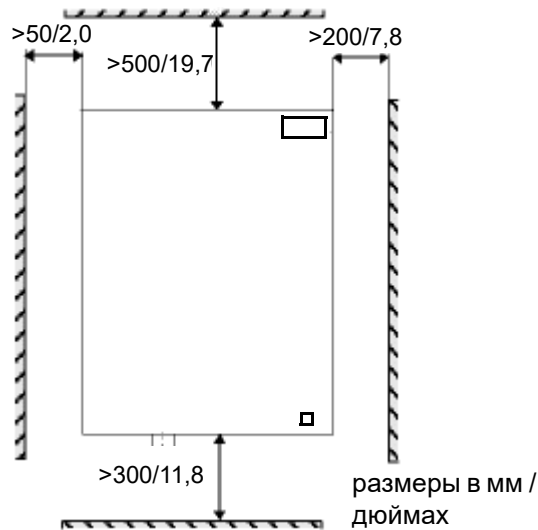


Вид сверху

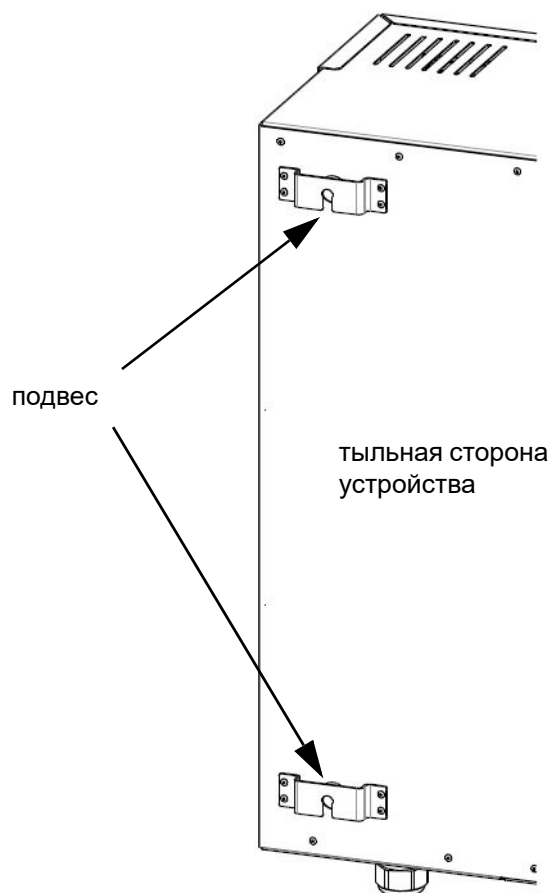


Расстояния до стен

При монтаже необходимо соблюсти расстояния до стен, указанные в приведённом ниже эскизе:



Монтаж устройства



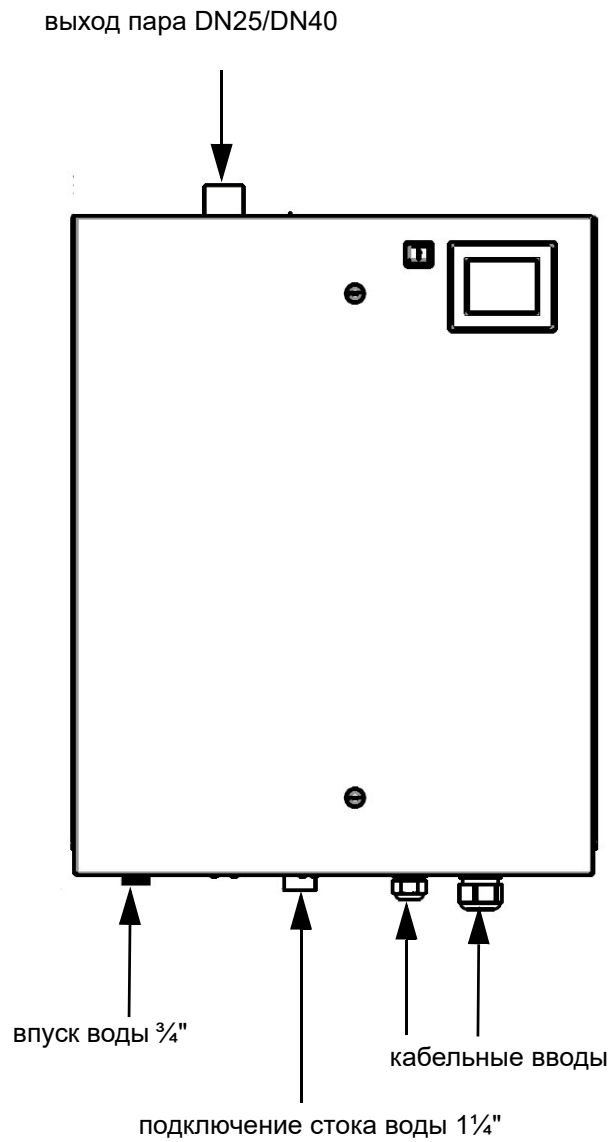
Монтаж устройства должен выполняться на прочной стене.

Размеры отверстий в стене указаны в таблице (размеры А и В) на стр. 13.

Если нет подходящей стены, рекомендуется монтаж на стойке, закреплённой на полу.

- » Отметьте места отверстий для шурупов верхнего подвеса.
- » Просверлите отверстия, вставьте дюбеля.
- » Вкрутите входящие в комплект поставки монтажные шурупы прилб. на 12 мм.
- » Проверьте прочность фиксации и допустимую нагрузку установленных винтов!
- » Надёжно подвесьте паровой увлажнитель воздуха.
- » После этого отметьте места для отверстий нижнего подвеса.
- » Снова снимите паровой увлажнитель воздуха.
- » Просверлите отверстия и вставьте дюбеля.
- » Опять подвесьте паровой увлажнитель воздуха, вкрутите и зафиксируйте нижние монтажные шурупы.

**Подключения устройства
(устройство с одним цилиндром)**



5.2 Проверка монтажа устройства

Перед включением устройства проверьте монтаж установки по следующему списку:

- Верно ли выставлен увлажнитель в вертикальном и горизонтальном направлении?
- Выдержаны ли свободные пространства вокруг устройства?
- Проложен ли паровой шланг с подъёмом / уклоном не менее 5–10% (см. также главу "Прокладка паропроводов")?
- Уложен ли паровой шланг с петлёй в качестве парового барьера (см. также главу "Прокладка шланга для конденсата")?
- Парораспределители (или парораспределитель) размещены в правильном месте?
- Правильно ли затянуты все винты и хомуты?
- Парораспределители (или парораспределитель) смонтированы в горизонтальном направлении (при необходимости подвешены за свободный конец)?
- Все уплотнения установлены?
- Свободны ли вентиляционные щели на верхней стороне корпуса?

5.3 Участок увлажнения B_N

Участок увлажнения (B_N) — это участок от места входа пара до точки, где пар полностью абсорбируется технологическим воздухом. На участке увлажнения пар ещё заметен как туман в потоке воздуха.

Если на участке увлажнения устанавливаются какие-либо элементы, на них может появляться конденсат.

Хотя после участка увлажнения (B_N) пар полностью абсорбирован, он ещё не равномерно распределяется в канале. Если после участка увлажнения установлены дополнительные элементы, например датчики, колена и др., рекомендуется увеличить длину участка увлажнения в соответствии с приведёнными ниже коэффициентами. Характеристики участков увлажнения, на которых имеются какие-либо элементы, определяются различными индексами и рассчитываются путём умножения величины участка увлажнения B_N :

Участок увлажнения	
B_N	стандартные препятствия, например колено, вентилятор, отвод зоны
$B_c = (1,5...2) \times B_N$	фильтр тонкой очистки, нагревательный элемент
$B_s = (2,5...3) \times B_N$	фильтр взвешенных частиц
$B_d = (2,5...3) \times B_N$	датчик влажности, гигростат канала

Величина участка увлажнения не определяется фиксированным значением, а зависит от нескольких параметров. Эта зависимость показана ниже на примере номограммы участка увлажнения.

5.3.1 Расчёт участка увлажнения

Для расчёта участка увлажнения необходимы следующие параметры:

- влажность воздуха до увлажнения x_1 в г/кг;
- температура воздуха после увлажнения t_2 в °С (при паровом увлажнении можно пренебречь изменением температуры воздуха вследствие увлажнения; t_2 примерно соответствует t_1);
- увеличение удельной влажности Δx в г/кг (может быть рассчитано по диаграмме h,x);
- необходимое количество пара m_D^o в кг/ч;
- скорость воздуха w_L в м/с в климатическом канале;
- общая длина l_D парораспределителей, установленных в климатическом канале, в мм.

Длина l_D используемого парораспределителя определяется размерами климатического канала. Уменьшение длины участка увлажнения достигается использованием нескольких парораспределителей.

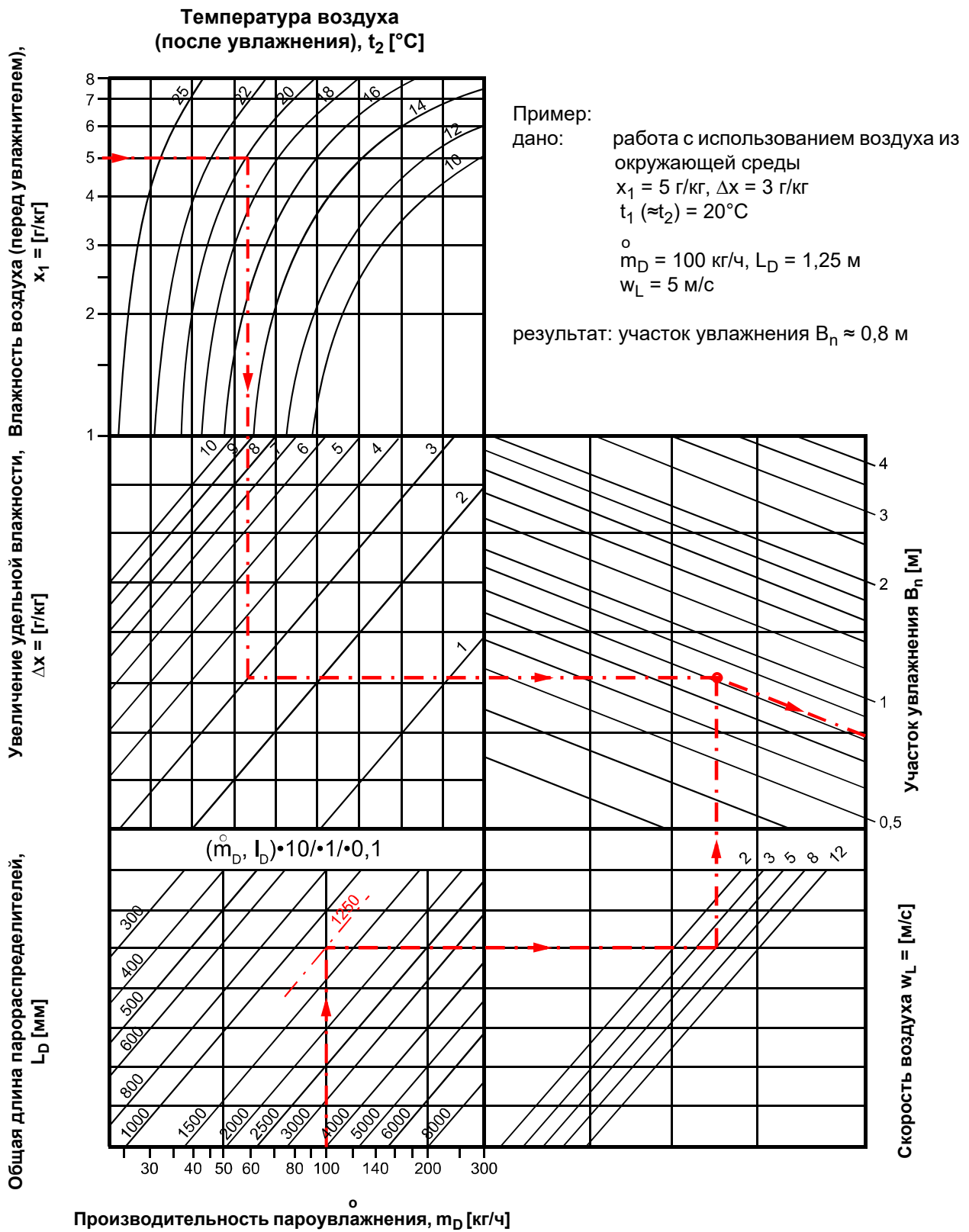
Порядок действий:

участок увлажнения B_N рассчитывается в графической форме с помощью номограммы участка увлажнения. Значения приведённых параметров вносятся в соответствующие квадраты. Полученная точка пересечения указывает величину искомого участка увлажнения B_N .

Записи:

- влажность воздуха до увлажнения X_1 :.....[г/кг]
- температура воздуха после увлажнения t_2 :.....[°С]
- увеличение удельной влажности Δx :.....[г/кг]
- необходимое количество пара m_D^o :.....[кг/ч]
- скорость воздуха W_L :.....[м/с]
- общая длина парораспределителей l_D :.....[мм]

5.3.2 Номограмма участка увлажнения



Источник: Henne, Erich: Luftbefeuchtung, 3. Auflage 1984 (страница 101), Oldenbourg Industrieverlag, München

5.4 Парораспределители

5.4.1 Общие правила монтажа

При монтаже парораспределителей соблюдайте правила, приведённые ниже.

Расположение в канале

- Парораспределители необходимо устанавливать как можно ближе к паровому увлажнителю воздуха HYGROMATIK, чтобы минимизировать потери пара в результате конденсации.
- Предпочтительно размещать парораспределители в канале на стороне нагнетания.
- Устанавливайте парораспределители горизонтально, чтобы обеспечить оптимальный сток конденсата.
- В направлении движения воздуха перед парораспределителем / парораспределителями расстояние до других встроенных элементов должно составлять не менее 0,3 м в каждом случае.

Допустимое давление

- Повышенное давление в канале должно составлять не более 1500 Па (исключение: SLE02 позволяет 1200 Па).
- Разрежение со стороны всасывания не должно превышать -500 Па.
- В системах кондиционирования, работающих под высоким давлением, необходимо по согласованию с соответствующим специализированным дилером изменить систему спускных шлангов устройства в зависимости от фактического общего давления.

Отвод воды

- Обращаем ваше внимание на то, что согласно VDI 6022 в пределах участка увлажнения в климатическом канале необходимо предусмотреть отвод воды.

Мероприятия при повышенной скорости потока

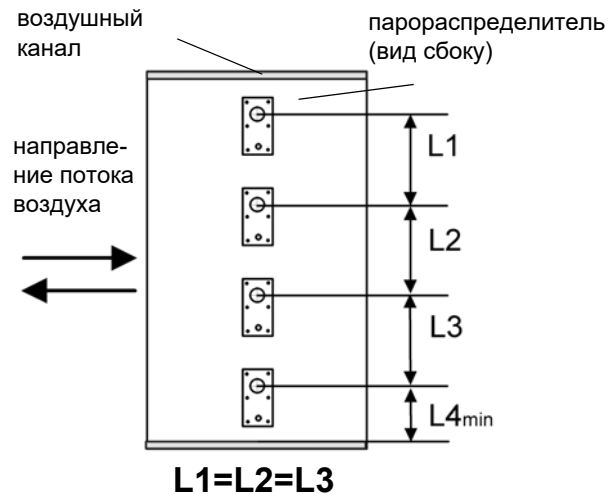
- Если скорость потока превышает 3 м/с, в результате образования вакуума могут возникнуть проблемы с оттоком конденсата из парораспределителя. В этом случае можно изменить положение распределителя на несколько градусов по горизонтальной оси. При возникновении проблем обращайтесь к специализированному дилеру.

5.4.2 Рекомендации по прокладке

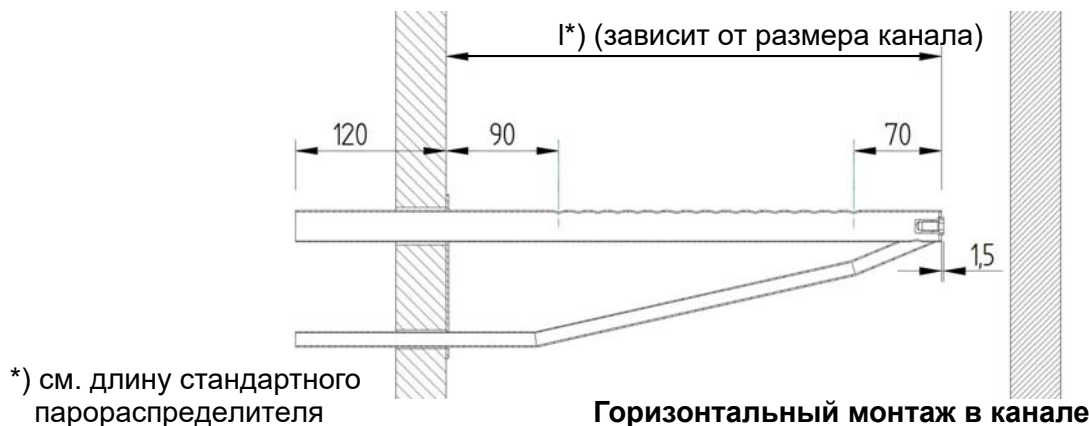
Приведённые ниже рекомендации предполагают равномерный воздушный поток в канале.

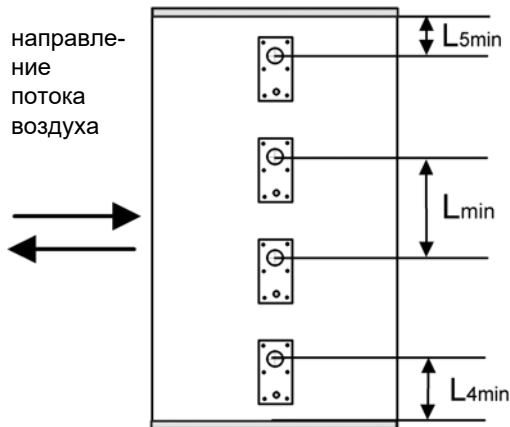
Горизонтальный монтаж парораспределителей

Стандартное расположение парораспределителей:



Расположение парораспределителей на равном расстоянии по высоте канала обеспечивает равномерное распределение пара в канале. По возможности используйте всю высоту канала!





Минимальные расстояния для предотвращения образования конденсата:

Lmin = 210 мм: расстояние между двумя соседними парораспределителями

L4min = 120 мм: расстояние между нижним парораспределителем и дном канала

L5min = 120 мм: расстояние между верхним парораспределителем и верхом канала

Расположение парораспределителей в каналах особой формы

<p>плоский</p>	<p>Парораспределители располагаются по линии потока воздуха с боковым смещением, если невозможно соблюсти указанное значение Lmin (см. выше).</p>																	
<p>очень плоский</p>	<p>Если парораспределитель расположен под уклоном в 30-45° относительно воздушного потока, минимальное расстояние можно уменьшить на 70 мм.</p> <p>Минимальные значения:</p> <table border="1" data-bbox="379 1384 906 1576"> <thead> <tr> <th></th> <th colspan="2">H1 [мм]</th> <th>H2 [мм]</th> </tr> <tr> <th></th> <th>30°</th> <th>45°</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>DN25</td> <td>182</td> <td>168</td> <td>225</td> </tr> <tr> <td>DN40</td> <td>193</td> <td>179</td> <td>230</td> </tr> </tbody> </table>		H1 [мм]		H2 [мм]		30°	45°		DN25	182	168	225	DN40	193	179	230	<p>плоский канал</p>
	H1 [мм]		H2 [мм]															
	30°	45°																
DN25	182	168	225															
DN40	193	179	230															
<p>узкий, высокий</p>	<p>Парораспределители одинаковой длины располагаются друг над другом, если возможно – с боковым смещением.</p>																	
<p>квадратный</p>	<p>Парораспределители одинаковой длины располагаются со смещением по высоте и боковым смещением.</p>																	
<p>плоский, очень широкий</p>	<p>Парораспределители располагаются напротив друг друга, если они короче ширины канала.</p>																	

Вертикальный монтаж парораспределителей

Расположение парораспределителей



Предпочтительным является горизонтальный монтаж парораспределителей, но возможен и монтаж в климатический канал снизу.

Длина стандартных парораспределителей DN25 и DN40 [мм]:**

220, 400, 600, 900, 1200, 1450/1500

*** Особая длина — по запросу.

Количество и размеры парораспределителей, необходимых для паровых увлажнителей воздуха, а также номинальный внутренний диаметр соответствующих паровых шлангов и шлангов для конденсата указаны в главе "Технические характеристики".

5.5 Паровые шланги и шланги для конденсата

ВНИМАНИЕ

В связи с высокими требованиями к материалу шлангов в данных условиях эксплуатации рекомендуется использовать только оригинальные шланги HygroMatik.

канале. В исключительных случаях может потребоваться оптимизация прокладки паропровода.

- Необходимо учитывать минимальный радиус:

паровой шланг DN 25: R_{мин} = 200 мм
паровой шланг DN 40: R_{мин} = 400 мм

5.5.1 Правила определения параметров паровых шлангов

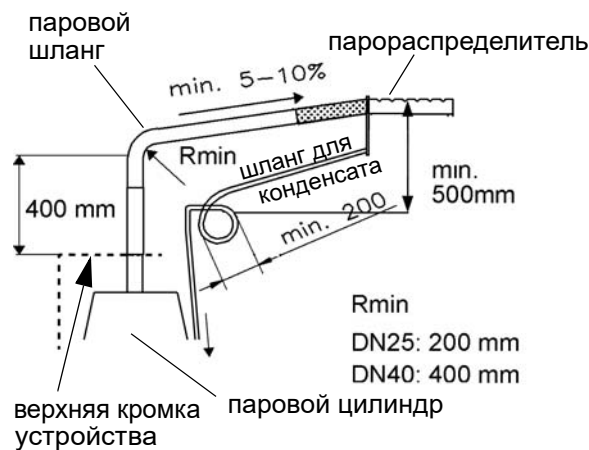
- Номинальный внутренний диаметр парового шланга или паропровода должен быть не меньше, чем у паровыпускного патрубка парового увлажнителя воздуха HygroMatik (избегайте сужений поперечного сечения, чтобы пар мог выходить из парового патрубка без давления).
- Шланги должны прокладываться без провисания и перегибов с постоянным подъёмом или уклоном 5–10% (в противном случае образуются скопления воды).
- Паровые шланги должны через каждые 500 мм фиксироваться хомутами с держателем.
- Паровые шланги должны быть как можно более короткими. Линии длиной от 5 м рекомендуется прокладывать в стационарных трубах с термоизоляцией, чтобы свести к минимуму потери энергии и образование конденсата. При длине от 10 м прокладка с изоляцией является обязательной. На прямых участках рекомендуется использовать стационарные трубы.
- Если (в отличие от стандартного исполнения) паропроизводительность делится между двумя парораспределителями, тройник для парового шланга следует устанавливать как можно ближе к парораспределителям. Таким образом, основной участок прокладывается с помощью только одного парового шланга и сокращаются потери в результате конденсации.
- Паропровод должен прокладываться в доступном месте.
- Производительность устройства, прокладка паропровода и характеристики самого канала влияют на давление в

5.5.2 Методы прокладки

Метод прокладки 1

Парораспределитель располагается на высоте 500 мм или более над верхней кромкой устройства:

- » проведите паровой шланг на высоте не менее 400 мм над верхней кромкой устройства, а затем, соблюдая постоянный подъем, соедините с парораспределителем.
- » проложите шланг для конденсата от парораспределителя с уклоном и направьте конденсат в канализационный трубопровод / сток.
- » для создания парового барьера сформируйте петлю. Минимальное расстояние от парораспределителя до петли составляет 500 мм. Перед вводом в эксплуатацию заполните петлю водой.



Метод прокладки 1 (схема)

Метод прокладки 2

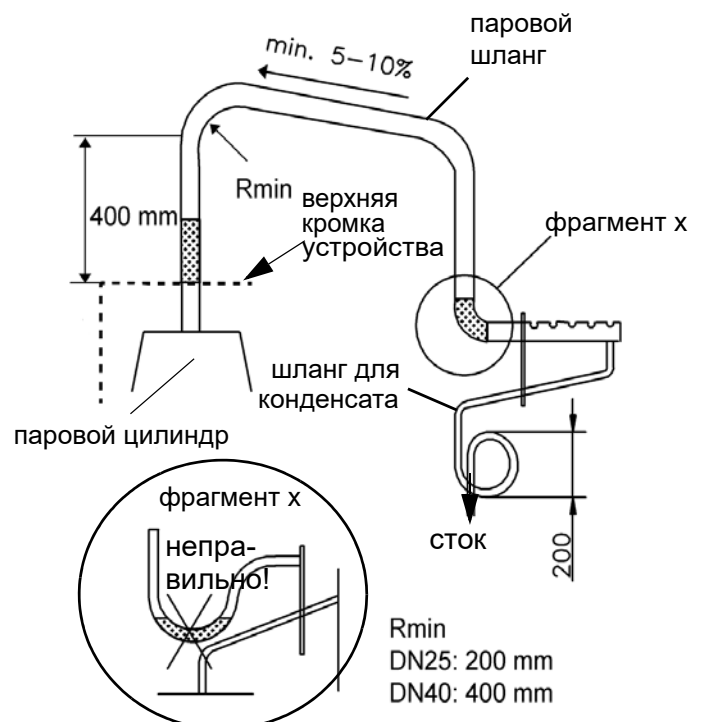
Парораспределитель располагается на высоте менее 500 мм над верхней кромкой устройства

ВНИМАНИЕ

В этом случае шланг для конденсата нельзя подключать к паровому увлажнителю воздуха.

- » Проведите паровой шланг на высоте не менее 400 мм, а затем, соблюдая постоянный уклон, соедините с парораспределителем.

Подведите шланг для конденсата к канализационному трубопроводу / стоку, сформировав петлю диаметром 200 мм для создания парового барьера. Минимальное расстояние от парораспределителя до петли составляет 500 мм.



Метод прокладки 2 (схема)

6. Подвод воды

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность ожога!

В зоне парового увлажнителя воздуха выступает очень горячая вода.

Проводить любые жестяные работы разрешается только сертифицированным специалистам (жестянщикам или квалифицированным работникам с равноценным образованием). Это позволит свести риски к минимуму.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность поражения электрическим током!

Опасное электрическое напряжение!

Перед началом монтажных работ убедитесь в том, что устройство ещё не подключено к электрической сети.

Общие правила

- Соблюдайте местные предписания предприятий водоснабжения или коммунальных предприятий.
- Убедитесь в том, что приняты меры безопасности в соответствии с требованиями Немецкой ассоциации специалистов газо- и водоснабжения DVGW (DIN EN 1717) или согласно местным предписаниям. Такие меры исключают обратный сток загрязнённой воды в гидротехнические сооружения по обеспечению питьевой водой. Для этого может потребоваться установка разделителя систем и свободного стока. На линии подачи воды пароувлажнителя HygroMatik установлен двойной обратный клапан (58*), который в соответствии с требованиями DIN EN 61770 исключает обратный сток воды.
- Температура приточной воды не должна превышать 40°C.
- Допустимое входное давление воды: от 1 до 10 бар (от 100×10^3 до 100×10^4 паскалей)
- Для подключения к водопроводу используйте шланг подвода воды.
- Вода, очищенная от шлама, должна стекать свободно.

6.1 Подвод воды

УКАЗАНИЕ

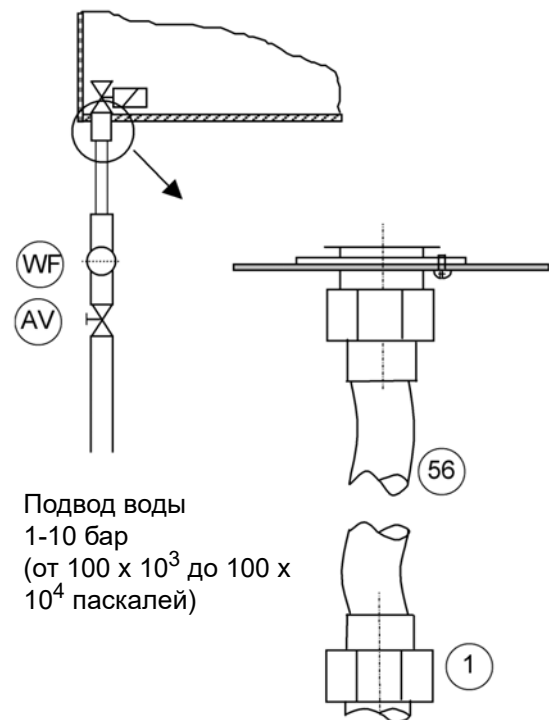
Загрязнения на подводе воды могут вызвать преждевременный износ электромагнитного клапана.

Перед подключением к электромагнитному клапану промойте водопровод. Это особенно важно после установки новой трубы.

- » Установите запорный клапан (AV) в приточный трубопровод.
- » Установите водяной фильтр (WF), если этого требует качество воды.

ВНИМАНИЕ

Если на внутренних инженерных коммуникациях отсутствует устройство для защиты питьевой воды согласно DIN EN 1717, необходимо использовать либо разделитель систем не ниже CA, либо устройство в исполнении с HyFlow.



Подвод воды
1-10 бар
(от 100×10^3 до 100×10^4 паскалей)

Подключение 3/4"

ВНИМАНИЕ

Запорный клапан (AV) и водяной фильтр (WF) не входят в объем поставки.

Для подвода воды можно использовать шланг для воды (5б) с накидными гайками (1) на обоих концах, который входит в объем поставки.

Монтаж производится следующим образом:

- » привинтите накидную гайку с расположенным в ней уплотнителем к впускному резьбовому штуцеру на корпусе увлажнителя и затяните.

УКАЗАНИЕ

Накидную гайку допускается затягивать только вручную!
Возможно повреждение резьбы на подключении электромагнитного клапана.

ВНИМАНИЕ

В электромагнитном клапане должен находиться фильтр тонкой очистки.

- » Для самостоятельного подвода воды используйте накидную гайку с другого конца шланга (внутренняя резьба $\frac{3}{4}$ ") с расположенным в ней уплотнителем.

6.2 Отвод воды

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность ожога!

При очистке от шлама вода температурой до 95°C направляется в слив со скоростью до 0,3 л/с.

Убедитесь в том, что спускной шланг надёжно подключён к устройству, отсутствуют препятствия для отвода воды и отсутствует противодавление.

ВНИМАНИЕ

Паровой увлажнитель воздуха и сброс сточной воды должны находиться на одном уровне давления. Если подключение стока воды располагается на уровне повышенного давления, обратитесь к своему специализированному дилеру.

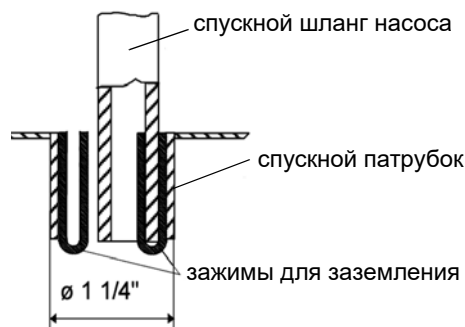
Правила устройства отвода воды

- Используйте оригинальный водосливной шланг HygroMatik.
- Не перегибайте сливной шланг.
- Отводной трубопровод и сточная труба должны быть изготовлены из соответствующего материала (выдерживающего температуру до 95°C; при использовании опциональной системы охлаждения сточной воды HyCool — до 60°C).

Порядок устройства отвода воды

- » Подключите сливной шланг 1 1/4" длиной ок. 250–1000 мм к стоку без противодавления согласно DIN EN 1717. Расположите шланг сбоку от увлажнителя, чтобы на корпусе не образовывался конденсат от поднимающегося пара.
- » Закрепите сливной шланг на спускном патрубке корпуса.

Функция зажимов заземления



С внутренней стороны спускного патрубка корпуса расположены две скобы для заземления. Во время очистки от шлама или в случае ошибки при переливе они непосредственно контактируют с водой и отводят остаточные токи на корпус.

Между оболочкой спускного шланга насоса и внутренней поверхностью спускного патрубка корпуса имеется зазор, обусловленный разницей их диаметров. Через этот зазор вода, скапливающаяся на поддоне, может уходить в сточную систему.

ВНИМАНИЕ

HygroMatik предлагает опциональную систему охлаждения сточной воды **HyCool**, которая позволяет ограничить температуру сточной воды от парового увлажнителя воздуха для защиты сточного трубопровода, чувствительного к высокой температуре. Благодаря смешиванию с водопроводной водой при очистке от шлама температура сточной воды всегда ниже 60°C, если температура питательной воды не превышает 30°C.

6.3 Проверка подвода воды

Проверьте правильность монтажа установки по следующему списку:

- Правильно ли затянуты все винты и хомуты?
- Промыт ли подвод воды перед подключением?
- Правильно ли выполнен подвод воды?
- Правильно ли выполнен отвод воды?
- Может ли свободно вытекать очищенная от шлама вода?
- Не наблюдаются ли течи в подводе и отводе воды?

7. Электроподключение

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность поражения электрическим током!

Опасное электрическое напряжение!
Все монтажные работы, связанные с электричеством, должны выполняться только сертифицированными специалистами (электриками или квалифицированными работниками с равнценным образованием).

Подключать паровой увлажнитель воздуха к электросети можно только после окончания всех монтажных работ.

ВНИМАНИЕ

Контроль за квалификацией специалистов — обязанность заказчика.

Общие правила монтажа

- Соблюдайте все местные предписания, касающиеся выполнения электромонтажных работ.
- Проложите кабель электрического подключения надлежащим образом.
- Выполните электрические подключения в соответствии со схемами соединений.
- Для устройств с номинальной мощностью более 33 кВт допустимо только фиксированное подключение к стационарно проложенной линии (VDE 0700 (предписания Союза немецких электротехников) 0700, часть 98).

УКАЗАНИЕ

Опасность разрушения компонентов электростатическим разрядом!

Для защиты чувствительных электронных компонентов необходимо перед проведением монтажных работ принять меры против повреждения устройства электростатическим разрядом.

7.1 Порядок монтажа

- » На каждый полюс установите предохранители с раствором контактов не менее 3 мм.
- » Для каждого парового цилиндра установите отдельное главное подключение с магистральным предохранителем, главным выключателем и т.д.
- » Выполните главные подключения согласно приведённой ниже таблице.

Главные подключения

Параметры подключения парового увлажнителя воздуха с нагревательными элементами серии HygroMatik FLH в стандартном исполнении:

Модель	Главное подключение
FLP05	380–415 В переменного тока 3, 50–60 Гц
FLP08	
FLP15	
FLP25	
FLP30	
FLP40	
FLP50	

Другие варианты рабочего напряжения — по запросу.

Предохранители

ВНИМАНИЕ

HygroMatik рекомендует использовать магистральные предохранители с характеристиками от инертного до среднеинертного реагирования (только для подключения к сети с указанными выше параметрами напряжения).

Паровой увлажнитель воздуха должен быть оборудован собственным дифференциальным автоматом.

Максимальное потребление тока и необходимые в связи с этим предохранители для всех моделей стандартных устройств приведены в таблице ниже:

Модель	Потребление тока [А]	Предохранитель [А]
FLP05	9,0 - 9,9	3 x 16
FLP08	15,0 - 16,3	3 x 20
FLP15	15,6 - 17,1	3 x 20
FLP25	25,9 - 28,3	3 x 32 (35)
FLP30	31,2 - 34,1	3 x 35
FLP40	41,5 - 45,4	3 x 50
FLP50	51,8 - 56,6	3 x 63

7.2 Резьбовые кабельные коннекторы

В таблице ниже приведено количество и размеры резьбовых кабельных коннекторов, которые используются в устройствах:

Тип устройства	M25	M25 с MDE*)	M40	Ø 25 (заглушка)
FLP05 FLP08	1	1	0	3
FLP15/25	1	1	0	3
FLP30/40 FLP50	0	1	1	3

Характеристики метрических кабельных резьбовых коннекторов

Резьба	Раствор гаечного ключа [мм]	Диаметр [мм]
M25x1,5	30	9 - 17
M25x1,5 с MDE*)	30	6 (3 x)
M32x1,5	36	13 - 21
M40x1,5	46	16 - 28

*) многослойная уплотнительная вставка

7.3 Предохранительная цепь

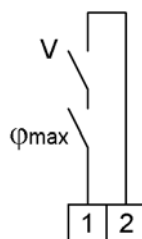
▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность поражения электрическим током!

Опасное электрическое напряжение!

После ввода устройства в эксплуатацию на стандартной проводке на клемме 1 имеется напряжение 230 В переменного тока.

Между клеммами 1 и 2 находится так называемая предохранительная цепь. В предохранительную цепь могут быть подключены устройства безопасности. Когда предохранительная цепь разомкнута, увлажнитель не включается либо его работа прерывается.



Клеммы 1/2 на системной плате для подключения предохранительной цепи

ВНИМАНИЕ

При отгрузке с завода предохранительная цепь не замкнута!

Блокировочные контакты, например гигростат, флюгерное реле, датчик давления в канале, блокировка воздуха и т.д., устанавливаются последовательно между клеммами 1 и 2.

УКАЗАНИЕ

Контакты на клеммах 1 и 2 должны быть беспотенциальными и должны поддерживать подключение к сети 230 В переменного тока.

В соответствии с современными техническими требованиями к системам кондиционирования гигростат включается в предохранительную цепь. Он выполняет функции защитного элемента при неисправности датчика влажности и защищает от переизбытка влаги.

7.4 Схема подключений

Полная схема подключений приведена в разделе "Подключения системной платы" в главе "Система управления" настоящего руководства по эксплуатации.

7.5 Проверка после электро-монтажных работ

После монтажа проверьте, соответствует ли электрическое оборудование требованиям заказчика и предприятия электроснабжения.

- Подключена ли предохранительная цепь (между клеммами 1 и 2)?
- Соответствует ли сетевое напряжение указанному на заводской табличке?
- Все ли электрические подключения соответствуют схемам?
- Правильно ли подключён датчик (датчик температуры или датчик влажности — в зависимости от варианта использования) к системной плате (необходимо убедиться в том, что выбранный вход соответствует датчику в отношении характера и диапазона сигнала)?
- Все ли кабельные резьбовые соединения затянуты правильно?
- Все ли электрические штекеры подсоединены прочно и зафиксированы?
- Устройство заземлено?

8. Ввод в эксплуатацию

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Ошибки при эксплуатации — источник опасности!

Выполнять ввод в эксплуатацию разрешается только сертифицированным специалистам (электрикам или квалифицированным работникам с равноценным образованием).


Этап 1: проверка на отсутствие повреждений, проверка кабелей

- » Снимите с устройства колпак.
- » Проверьте прочность посадки цилиндра.
- » Проверьте хомуты парового шланга и (при необходимости) шланга для конденсата, а также сливного шланга.
- » Проверьте прочность всех электрических подключений (включая кабели парового цилиндра).

Этап 2: включение парового увлажнителя воздуха

- » Включите главный предохранитель.
- » Откройте запорный кран подвода воды. Рабочее давление от 100×10^3 до 100×10^4 Па (повышенное давление от 1 до 10 бар).
- » Включите устройство управляющим переключателем (поз. "I").

Этап 3: самотестирование устройства, установка основных настроек устройства

- Во время самотестирования в течение нескольких секунд мигает значок с кнопкой включения / выключения 
- После самотестирования системы управления на дисплее отображается окно ввода в эксплуатацию для установки основных настроек устройства (язык, дата, время, управление или настройки регулирования). Информацию см. в главе "Ввод в эксплуатацию" руководства по эксплуатации системы управления.
- Затем запускается нормальный режим, но производство пара не осуществляется до поступления запроса

Этап 4: запрос пара

- » Настройте регулятор проверки ввода в эксплуатацию на постоянный запрос пара и замкните предохранительную цепь.
- электромагнитный клапан впуска воды открывается и подаёт воду в паровой цилиндр.

Этап 5: контроль за работой устройства и проверка на отсутствие течей

- » Дайте устройству поработать от 15 до 30 минут.
- » При появлении течей немедленно выключите устройство.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность поражения электрическим током!

Опасное электрическое напряжение! Соблюдайте правила техники безопасности при работе с деталями, находящимися под напряжением.

Этап 6: устранение течей

- » Найдите и устраните течи.
- » Выполните проверку на отсутствие течей ещё раз.
- » Если течи не обнаружены, снова установите на устройство колпак.

9. Техническое обслуживание


9.1 Общие сведения

Чтобы устройства HygroMatik служили долго, необходимо регулярное техническое обслуживание. Требуемые работы по техническому обслуживанию затрагивают узлы, которые подвержены механическому либо электрическому износу или работоспособность которых может снизиться из-за отложений.

Эффективность работы и интервалы необходимого технического обслуживания парового увлажнителя воздуха зависят прежде всего от качества имеющейся воды и от количества произведённого пара. Интервалы технического обслуживания могут удлиняться или укорачиваться в зависимости от качества воды. Наличие остатков в паровом цилиндре даёт информацию о будущих интервалах технического обслуживания.

Доступность устройства в значительной мере зависит от главного контактора, для которого производитель указывает максимальное рекомендуемое количество циклов коммутации. Система управления HygroMatik учитывает количество циклов коммутации и при достижении максимального значения генерирует сервисное сообщение.

9.1.1 Сервисные сообщения

Когда выводится сервисное сообщение, вместо логотипа HygroMatik в главном окне (пояснения см. в руководствах по эксплуатации систем управления FlexLine) отображается поле со значком сервиса  и сообщение "Сервис (xx)" ("xx" — код сообщения). Если прикоснуться к этому полю, сервисное сообщение отобразится в текстовой форме.

Подробная информация о сервисных сообщениях приведена в руководствах по эксплуатации систем управления FlexLine. Ниже приведены два примера сообщений:

- "Счётчик количества пара" — выводится при достижении установленного количества произведённого пара. Необходимо провести техническое обслуживание;

- "Циклы комм. эл. контактора Kx" (x = 1...5) — выводится при достижении установленного количества циклов коммутации главного контактора. Необходимо заменить главный контактор, а затем обнулить счётчик (см. подмену "Сервис" в руководствах по эксплуатации систем управления FlexLine).

Если появилось сообщение "Счётчик количества пара", работы по техобслуживанию охватывают проверку и очистку всех деталей, включая внутреннюю часть парового цилиндра, и пробный прогон устройства.

При каждом техническом обслуживании проверяйте соединительные резьбовые клеммы и штекерные соединения, при необходимости подтягивайте или фиксируйте прочно.

Поскольку паровые шланги и шланги для конденсата подвергаются износу, их также необходимо регулярно проверять на герметичность, исправность и прочность фиксации. Уплотнения (см. главу "Запасные детали" -> комплект колец круглого сечения) относятся к изнашивающимся деталям и потому заменяются в ходе регулярного технического обслуживания.

9.1.2 Сервисные сообщения о профилактических работах по техническому обслуживанию

Паровые увлажнители воздуха HygroMatik постоянно контролируют эффективность работы отдельных функциональных участков:

- процессы очистки от шлама
- процессы заполнения

При достижении установленных пороговых значений система управления генерирует соответствующие предупреждающие сервисные сообщения о соответствующих функциональных участках.

Следует в ближайшее время проверить соответствующий функциональный участок и при необходимости провести техническое обслуживание. (См. руководства по эксплуатации систем управления FlexLine, главу "Неисправности и сервисные сообщения".)

9.1.3 Указания по технике безопасности при проведении технического обслуживания

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность поражения электрическим током!

Опасное электрическое напряжение.

Перед началом работ по техническому обслуживанию обеспечьте выключение устройства силами сертифицированных специалистов (электриков или квалифицированных работников с равноценным образованием) и примите меры против его повторного включения.

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность ожога!

Во время работы и некоторое время спустя паровой цилиндр горячий.

Каждый раз перед проведением технического обслуживания опорожняйте паровой цилиндр! После опорожнения подождите 10 минут, прежде чем приступить к работам по техническому обслуживанию. Перед тем, как прикоснуться к цилиндру, осторожно подведите к нему руку, чтобы проверить температуру (сначала не прикасайтесь!).

▲ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность ожога!

Температура воды, выкачиваемой или отводимой из парового цилиндра, может достигать 95°C.

Используйте соответствующие средства индивидуальной защиты (СИЗ)!

УКАЗАНИЕ

Соблюдайте правила ESD-защиты!

Электронные компоненты системы управления паровым увлажнителем воздуха очень чувствительны к статическим разрядам. В целях защиты этих компонентов принимайте соответствующие меры при проведении работ по техническому обслуживанию, чтобы избежать повреждений статическими разрядами.

9.2 Техническое обслуживание при работе с полностью умягчённой водой или конденсатом

Данные о периодичности технического обслуживания / очистки основываются исключительно на типичных значениях, полученных эмпирическим путём.

Периодичность	Вид работ
Через 4 недели после ввода в эксплуатацию	<p>Визуальный контроль электрических и механических соединений и подключений.</p> <p>Визуальный контроль системы управления уровнем.</p> <p>Визуальный контроль внутренней части парового цилиндра.</p>
Ежегодно	<p>Визуальный контроль электрических и механических соединений и подключений.</p> <p>Визуальный контроль системы управления уровнем.</p> <p>Визуальный контроль нагревательных элементов/термостатов.</p> <p>Визуальный контроль внутренней части парового цилиндра.</p> <p>При необходимости — чистка парового цилиндра, нагревательных элементов, термостата, системы управления уровнем и последующая замена уплотнений.</p>

9.3 Техническое обслуживание при работе с водопроводной водой или с частично умягчённой водой

В отношении интервалов технического обслуживания нельзя предоставить точных данных, поскольку они в каждом случае зависят от качества воды и от количества произведённого пара. Периодичность технического обслуживания целесообразно привести в соответствие с индивидуальным опытом эксплуатации устройства. Компания HygroMatik рекомендует через 1-2 недели после ввода увлажнителя в эксплуатацию открыть паровой цилиндр и проанализировать накопившееся за этот срок количество известковых отложений. Обнаруженное количество известковых отложений позволяет сделать выводы о будущих интервалах технического обслуживания и/или при необходимости скорректировать интервалы очистки от шлама.

Интервалы очистки от шлама

В процессе испарения в паровом цилиндре происходит осаждение солей жёсткости (появляются известковые отложения) в виде твёрдых веществ различной структуры. При циклической очистке от шлама с последующим

добавлением свежей водопроводной воды часть твёрдых частиц выводится с помощью производительного шламоотводящего насоса.

Качество воды

При использовании водопроводной воды следует учитывать следующее: интервалы чистки будут тем короче, чем выше карбонатная жёсткость. Более предпочтительной является эксплуатация с полностью умягчённой водой, так как в этом случае на работу установки не влияют осаждающиеся соли жёсткости и потери на промывку сокращаются до минимума.

ВНИМАНИЕ

При необходимости умеренное повышение интенсивности очистки от шлама может увеличить интервалы специального технического обслуживания. Проконсультируйтесь об этом и о возможностях подготовки воды (умягчение или обратный осмос) со своим специализированным дилером HygroMatik.

9.4 Демонтаж и монтаж парового цилиндра

^{*)} Цифры в скобках обозначают ссылки на изображение узлов в разобранном виде, приведённое в одноимённой главе (это касается и следующих разделов).

Демонтаж парового цилиндра

- » Перекройте подвод воды.
- » Опорожните паровой цилиндр, переведя главный выключатель в положение II.
- » Обесточьте устройство (переведите главный выключатель в положение 0) и обеспечьте защиту от повторного включения (извлеките магистральные предохранители и предохранитель в цепи управления F1).
- » Снимите колпак устройства.
- » Убедитесь в отсутствии напряжения.
- » Разъедините половины переходника питающей линии нагревательных элементов, подключённой к паровому цилиндру, на перегородке корпуса.
- » Открутите винты с грибовой ручкой на переходнике парового шланга.
- » Отсоедините скобу на переходнике парового шланга (2)^{*)}.
- » Переходник парового шланга выдавите из корпуса вверх и зафиксируйте скобой.
- » Разомкните натяжной ремень.

ВНИМАНИЕ

Опасность ожога!

Во время эксплуатации и в течение определённого времени после работы паровой цилиндр горячий. Перед прикосновением проверьте температуру!

-
- » Извлеките сверху паровой цилиндр (9) из опоры (11).

УКАЗАНИЕ

Возможно повреждение устройства!

При извлечении парового цилиндра и последующей обратной установке не повредите изоляцию кабелей нагревательных элементов.

Монтаж

- » Удалите кольцо круглого сечения опоры (13) и осмотрите гнездо для кольца круглого сечения на опоре на предмет известковых отложений.
- » При обнаружении известковых отложений очистите гнездо, как описано в главе "Очистка опоры и фильтра".
- » Проверьте кольцо круглого сечения на предмет повреждений и при необходимости замените (рекомендуется использовать новое кольцо круглого сечения).
- » Увлажните и вставьте в опору кольцо круглого сечения.
- » Извлеките кольцо круглого сечения (4) из переходника парового шланга (2).
- » Увлажните и вставьте в переходник для парового шланга новое кольцо круглого сечения.
- » Лёгкими вращательными движениями с нажатием установите паровой цилиндр в опору.

ВНИМАНИЕ

Предупредительная табличка «Горячая поверхность» должна быть повернута к лицевой стороне.

-
- » Лёгкими вращательными движениями наденьте переходник (2) на кольцо круглого сечения на выходе пара и закрепите винтами с грибовой ручкой.
 - » Задвиньте скобу между переходником и корпусом.
 - » Замкните зажимное кольцо.
 - » Снова соедините переходник питающей линии нагревательных элементов.
 - » Вновь подключите предохранители.
 - » Выполните проверку на отсутствие течей, как описано в разделе 9.4.1.

9.4.1 Проверка на отсутствие течей

ВНИМАНИЕ

Опасность поражения электрическим током!

Опасное электрическое напряжение!

Соблюдайте инструкции по работе с деталями, находящимися под напряжением. Течи могут спровоцировать появление тока утечки.

Проверку на отсутствие течей, описанную ниже, необходимо проводить после всех работ по техническому обслуживанию, которые затрагивают водяной контур внутри устройства. Если работы проводились на нескольких участках, достаточно провести проверку на отсутствие течей в конце, несмотря на то, что эта операция указана в качестве составляющей для каждой подгруппы работ.

Если проверка на отсутствие течей проводится на открытом устройстве, обратите особое внимание на приведённое выше предупреждение.

- » Откройте подвод воды.
- » Включите устройство и через 15–30 минут работы проверьте, нет ли течей внутри устройства (на шланговых соединениях, кольцах круглого сечения, уплотнениях).
- » При наличии течи отключите питание системы и обеспечьте защиту от повторного подключения.
- » Найдите и устраните течь.
- » Повторяйте проверку на отсутствие течей до тех пор, пока не будет установлено, что утечек воды больше нет.

9.5 Очистка опоры и фильтра

- » Демонтируйте паровой цилиндр, как описано в разделе 9.4.
- » Удалите кольцо круглого сечения опоры (13).
- » За два боковых отверстия извлеките сетчатый фильтрующий элемент (12) из опоры (11).
- » Удалите все отложения из сетчатого фильтра.
- » Механически очистите отверстия сетчатого фильтра с помощью вспомогательных средств (проволочной щёткой).

- » Проверьте опору на отсутствие отложений и при необходимости удалите их. В частности, проверьте на отсутствие отложений проходы штуцеров шлангов.
- » Установите сетчатый фильтр и добейтесь правильного позиционирования фиксации паза пружиной.
- » Тщательно очистите гнездо для кольца круглого сечения на опоре. В гнезде не должно быть остатков известковых отложений.
- » Снова установите паровой цилиндр, как описано в разделе 9.4.

9.6 Очистка парового цилиндра и нагревательных элементов

ВНИМАНИЕ

Возможна неисправность!

Растворители известковых отложений и чистящие средства разрешается применять только для чистки цилиндров и нагревательных элементов. Не помещайте средства внутрь опоры и не используйте их для обработки шлангов!

Перед повторным пуском тщательно промойте соответствующие детали устройства.

- » Ослабьте зажимное кольцо (7) цилиндра и снимите крышку (5) с нагревательными элементами (8).
- » Извлеките и проверьте кольцо круглого сечения (15). Компания HygroMatik рекомендует заменить кольцо круглого сечения (15) между цилиндром (9) и крышкой цилиндра (5) на новое при обратной сборке цилиндра.
- » Проверьте внутреннюю стенку цилиндра и нагревательные элементы на отсутствие отложений и при необходимости удалите отложения. Небольшое количество солей жёсткости на нагревательных элементах не должно вызывать опасений.

УКАЗАНИЕ**Возможно повреждение устройства!**

Приложение слишком большого усилия при механической очистке цилиндра или нагревательного элемента (нагревательных элементов) может привести к повреждению этих деталей.

-
- » Увлажните новое кольцо круглого сечения (либо ранее демонтированное, но исправное) (15) и установите на верхнюю часть фланца цилиндра на крышке цилиндра (5).
 - » Снова установите крышку цилиндра (5).
 - » Снова установите и замкните зажимное кольцо (7).

ВНИМАНИЕ**Опасность травмирования пальцев**

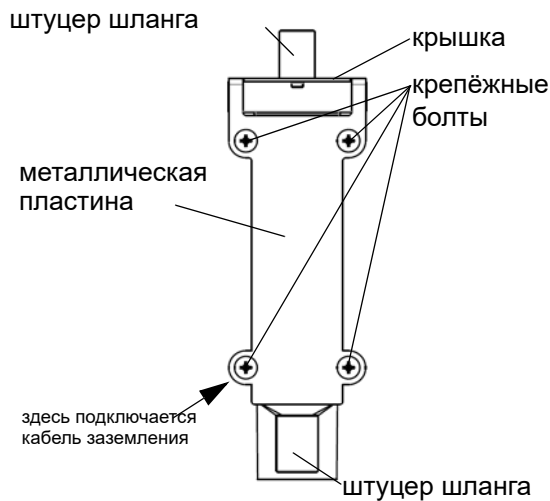
Чтобы избежать защемления пальцев, проследите за тем, чтобы пальцы не находились в зоне замыкания зажимного кольца.

-
- » Снова установите паровой цилиндр, как описано в разделе 9.4.

9.7 Очистка соединительных шлангов, соединений опоры и форсунки переходника парового шланга

В рамках регулярного технического обслуживания необходимо проверять состояние соединительных шлангов и наличие свободного прохода. Также необходимо проверять на наличие свободного прохода все подключения опоры цилиндра (11) и при необходимости очищать их. При работе с частично умягчённой или водопроводной водой частицы известковых отложений могут выходить вместе с паром и осаждаться на форсунке (3) в переходнике парового шланга. Поэтому при общем техническом обслуживании необходимо регулярно проверять эту форсунку и при необходимости очищать её.

9.8 Очистка системы управления уровнем



Система управления уровнем доступна только тогда, когда демонтирован паровой цилиндр.

- » Снимите соединительные шланги, подключённые сверху и внизу системы управления уровнем.
- » Открутите 4 винта, фиксирующие металлическую пластину системы управления уровнем и саму эту систему (на задней стенке устройства), при этом отметьте положение кабеля заземления (под винтом внизу слева).
- » Извлеките систему управления уровнем из корпуса увлажнителя.
- » Надавите на крышку корпуса системы управления уровнем и извлеките крышку.
- » Извлеките и утилизируйте кольцо круглого сечения.
- » Осмотрите корпус системы управления уровнем изнутри, при необходимости очистите, соскребите имеющиеся отложения.
- » Проверьте и при необходимости очистите соединительные шланги с обеих сторон системы управления уровнем.
- » Установите новое кольцо круглого сечения.
- » Снова установите крышку.
- » Снова установите металлическую пластину на корпус системы управления уровнем, введите винты слева сверху и справа внизу, поместите

систему управления уровнем в корпус устройства и непрочно закрепите на задней стенке устройства двумя винтами.

- » Введите два оставшихся винта в соответствующие отверстия, при этом установите соединительное ушко кабеля заземления под левым нижним винтом.
- » Вручную затяните все винты.

ВНИМАНИЕ

Проверка работоспособности системы управления уровнем возможна только в смонтированном состоянии!

- » возможность образования промежуточного слоя отложений. На устройствах, имеющих несколько нагревательных элементов, капиллярная трубка крепится к двум нагревательным элементам.
- » Подключите кабель термостата к двум отмеченным клеммам на переходнике.
- » Соедините и снова установите паровой цилиндр, как описано в главе "Демонтаж и монтаж парового цилиндра".

9.9 Замена нагревательных элементов

Демонтаж нагревательных элементов

- » Демонтируйте паровой цилиндр, как описано в разделе 9.4.
- » Ослабьте зажимное кольцо (6) цилиндра и снимите крышку (7) с нагревательными элементами (8).
- » Демонтируйте капиллярную трубку термостата, сняв крепёжные скобы с нагревательного элемента или нагревательных элементов.
- » Отключите от клемм на проводнике кабель соответствующего нагревательного элемента (пометьте положение для последующего монтажа).
- » Отвинтите гайку (гайки) крепления нагревательного элемента с крышки цилиндра.
- » Извлеките нагревательный элемент из крышки цилиндра.
- » Снимите наконечник кабеля заземления.
- » Очистите уплотнительную поверхность с нижней стороны крышки перед монтажом нового нагревательного элемента.

Монтаж нагревательных элементов

- » Установите новый нагревательный элемент (с новым уплотнением), соблюдая правильную последовательность крепления компонентов. Обеспечьте правильное заземление. Затяните гайку (гайки).
- » Подключите кабель нагревательного элемента к двум отмеченным клеммам на переходнике. Полярность соединительного кабеля нагревательного элемента не имеет значения.
- » Снова установите капиллярную трубку термостата на нагревательный элемент (нагревательные элементы) с помощью крепёжных скоб.
- » Соедините и снова установите паровой цилиндр, как описано в главе "Демонтаж и монтаж парового цилиндра".

9.10 Деблокировка термических предохранителей

9.10.1 Тип предохранителей

Для защиты от перегрева паровой увлажнитель воздуха оснащается одним или двумя термостатами (в зависимости от класса мощности). Они находятся на крышке парового цилиндра. Капиллярная трубка обеспечивает термическое соединение термостата (термостатов) с нагревательным(и) элементом(элементами). Один термостат контролирует состояние от 1 до 3 нагревательных элементов. Поэтому на устройствах с 6 нагревательными элементами один термостат привязан к группе, состоящей из 3 нагревательных элементов.

Для дополнительной защиты на крышке цилиндра имеется температурный выключатель Klixon — на случай неисправности одного из термостатов.

В следующем разделе приведён пример размещения отдельных термостатов и температурного выключателя Klixon.

Помимо устройств термического контроля в области парового цилиндра, предусмотрена защита полупроводникового (полупроводниковых) реле биметаллическим переключателем на радиаторе. Это позволяет избежать повреждений, которые могут возникнуть из-за недостаточной вентиляции, например при блокировке вентиляционных отверстий.

Термостат(ы) на крышке цилиндра, биметаллический переключатель (биметаллические переключатели) на полупроводниковом (полупроводниковых) реле и температурный выключатель Klixon, также расположенный на крышке цилиндра, соединены последовательным электрическим соединением. Если один из названных переключателей срабатывает из-за слишком высокой температуры, главный контактор K1 отключается, и система управления переводится в режим ошибки "120" (термостат). При этом производство пара останавливается. Необходимо выключить и включить устройство заново. Это возможно только после охлаждения биметаллических переключателей или **деблокировки** термостата (термостатов) и / или температурного выключателя Klixon (см. разделы 9.10.2 и 9.10.3).

ВНИМАНИЕ

Если термостат или один из термовыключателей сработали повторно, перед продолжением эксплуатации устройства выясните причину срабатывания.

9.10.2 Деблокировка термостата на паровом цилиндре

Для выяснения того, сработал ли термостат и если сработал, то какой, можно провести испытание целостности цепи (предварительно дайте системе остыть!). Для деблокировки выполните действия, описанные ниже.

После срабатывания красная кнопка деблокировки (см. рис. в разделе 9.11) выступает за верхнюю кромку своего цоколя. После охлаждения системы слегка прикоснитесь к этой кнопке, чтобы вернуть её в исходное положение.

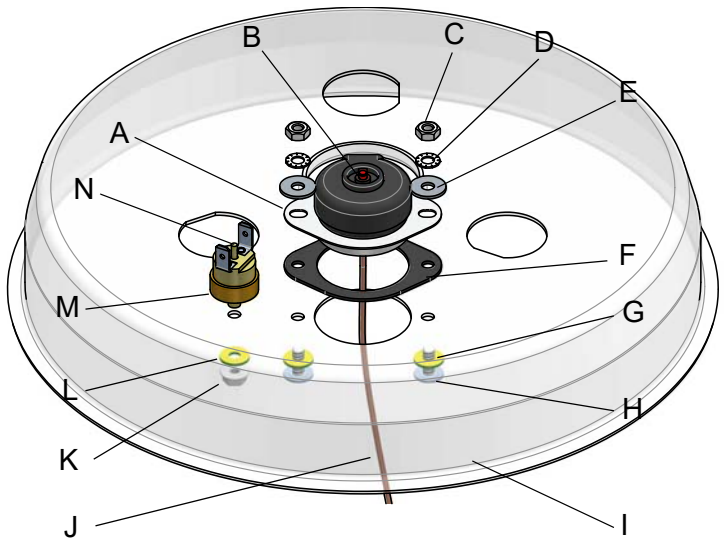
Сообщение об ошибке сохраняется в системе управления и после деблокировки.

9.10.3 Деблокировка температурного выключателя Klixon

Чтобы выяснить, сработал ли температурный выключатель Klixon, можно провести испытание целостности цепи. Как правило, при перегреве срабатывает (срабатывают) термостат(ы) нагревательного элемента (нагревательных элементов).

Для деблокировки введите деблокировочный стержень между электрическими соединительными контактами температурного выключателя Klixon (см. рис. в разделе 9.11).

9.11 Замена термостата (для нагревательных элементов)



- A: термостат
- B: кнопка деблокировки термостата
- C: гайка крепления M4 (2x)
- D: зубчатая шайба (2x)
- E: подкладная шайба (2x)
- F: уплотнение
- G: плоское уплотнение (2x)
- H: фланцевый винт M4x10 (2x)
- I: крышка цилиндра (7)
- J: капиллярная трубка (соединяется макс. с 3 нагревательными элементами)
- K: гайка крепления M4
- L: плоское уплотнение
- M: температурный выключатель Klixon
- N: деблокировочный стержень

Демонтаж термостата

- » Демонтируйте и откройте паровой цилиндр, как описано в главе "Демонтаж и монтаж парового цилиндра".
- » Отключите от клеммы на проводнике кабель термостата (пометьте положение для последующего монтажа).
- » Снимите крепёжные скобы капиллярной трубки (J) с витков нагревательного элемента.
- » Отделите капиллярную трубку (J) от нагревательных элементов (4).
- » Выкрутите два болта (H) термостата.

УКАЗАНИЕ**Возможно повреждение устройства!**

Не перегибайте капиллярную трубку термостата при демонтаже и обратной установке, соблюдайте осторожность при монтаже!

- » Извлеките термостат из крышки цилиндра, потянув термостат вверх. При этом осторожно проведите капиллярную трубку через отверстие.

Установка

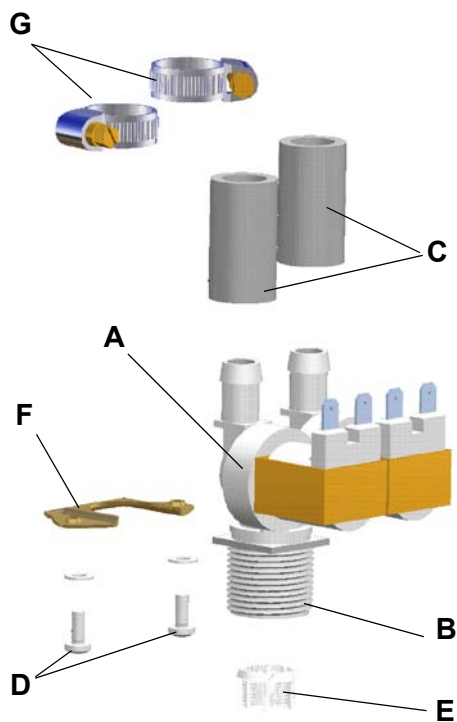
- » Установите в крышку цилиндра сверху новый термостат с новым уплотнением, осторожно проведя капиллярную трубку через отверстие.
- » Введите через крышку цилиндра снизу фланцевые винты M4x10 (H) (2 шт.) с новым плоским уплотнением (G).
- » Установите подкладные шайбы (E) и зубчатые шайбы (D), навинтите гайки M4 (C) и слегка затяните.
- » Снова соедините капиллярную трубку с нагревательным элементом (нагревательными элементами) таким образом, чтобы обеспечить надёжный контакт и исключить возможность образования промежуточного слоя отложений. На устройствах, имеющих несколько нагревательных элементов, капиллярная трубка крепится ко всем нагревательным элементам (макс. 3).
- » Подключите кабель термостата к двум отмеченным клеммам на переходнике.
- » Соедините и снова установите паровой цилиндр, как описано в главе "Демонтаж и монтаж парового цилиндра".

9.12 Проверка кабельных соединений и жил нагревательных элементов**УКАЗАНИЕ****Возможна неисправность!****Возможно повреждение устройства!**

Ослабленные кабельные соединения ведут к повышенному переходному сопротивлению и перегреву контактов.

- » Проверьте прочность всех кабельных соединений.
- » Проверьте изоляцию кабелей нагревательных элементов на отсутствие повреждений.

9.13 Демонтаж / монтаж двойного электромагнитного клапана и очистка фильтра тонкой очистки



Двойной электромагнитный клапан (FLPxx-T)

Демонтаж

- » Перекройте подвод воды.
- » Опорожните паровой цилиндр, переведя главный выключатель в положение II.
- » Отключите питание устройства и обеспечьте защиту от повторного включения.
- » Убедитесь в отсутствии напряжения.
- » Демонтируйте паровой цилиндр, как описано в разделе 9.4.
- » Развинтите накидное резьбовое соединение подвода свежей воды (B).
- » Отключите соединительные шланги, ведущие от опоры (C), предварительно пометив место подключения.

- » Отключите электрический штекерный разъём от двойного электромагнитного клапана (A), предварительно пометив положение.
- » Отвинтите крепёжные болты (D) двойного электромагнитного клапана (сохраните подкладочные кольца).
- » Извлеките двойной электромагнитный клапан из отверстия.

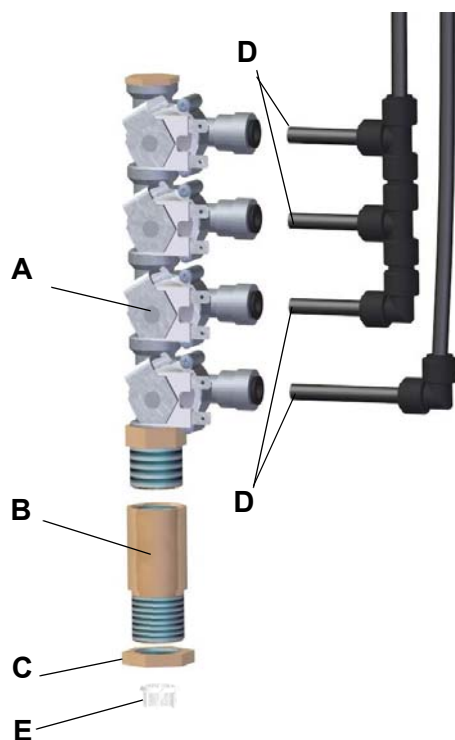
Очистка

- » Извлеките фильтр тонкой очистки (E) из двойного электромагнитного клапана (со стороны подачи воды) и очистите его под проточной водой.
- » Установите фильтр тонкой очистки обратно.

Установка

- » Вставьте электромагнитный клапан с прокладкой (F) в отверстие корпуса устройства.
- » Зафиксируйте электромагнитный клапан винтами (D), используя подкладочные кольца.
- » Подключите электрический кабель к двойному электромагнитному клапану согласно меткам, указывающим расположение.
- » Подключите соединительные шланги (C), ведущие от опоры, с помощью хомутов (G), учитывая метки, указывающие их расположение.
- » Снова установите паровой цилиндр, как описано в разделе 9.4.
- » Подключите соединительный шланг к подводу свежей воды (B).
- » Выполните проверку на отсутствие течей, как описано в разделе 9.4.1.

9.14 Демонтаж / монтаж двойного электромагнитного клапана и очистка фильтра тонкой очистки (FlexLine Process)



Двойной электромагнитный клапан (FLPxx-TPRO)

Демонтаж

- » Перекройте подвод воды.
- » Опорожните паровой цилиндр, переведя главный выключатель в положение II.
- » Отключите питание устройства и обеспечьте защиту от повторного включения.
- » Убедитесь в отсутствии напряжения.
- » Демонтируйте паровой цилиндр, как описано в разделе 9.4.
- » Развинтите накидное резьбовое соединение подвода свежей воды (B).
- » Отключите соединительные шланги, ведущие от опоры (C), предварительно пометив место подключения.
- » Отключите электрический штекерный разъем от двойного электромагнитного клапана (A), предварительно пометив положение.
- » Отвинтите крепежные болты (D) двойного электромагнитного клапана (сохраните подкладочные кольца).
- » Извлеките двойной электромагнитный клапан из отверстия.

Очистка

- » Извлеките фильтр тонкой очистки (E) из двойного электромагнитного клапана (со стороны подачи воды) и очистите его под проточной водой.
- » Установите фильтр тонкой очистки обратно.

Установка

- » Вставьте электромагнитный клапан с прокладкой (F) в отверстие корпуса устройства.
- » Зафиксируйте электромагнитный клапан винтами (D), используя подкладочные кольца.
- » Подключите электрический кабель к двойному электромагнитному клапану согласно меткам, указывающим расположение.
- » Подключите соединительные шланги (C), ведущие от опоры, с помощью хомутов (G), учитывая метки, указывающие их расположение.
- » Снова установите паровой цилиндр, как описано в разделе 9.4.
- » Подключите соединительный шланг к подводу свежей воды (B).
- » Выполните проверку на отсутствие течей, как описано в разделе 9.4.1.

9.15 Очистка шламоотводящего насоса

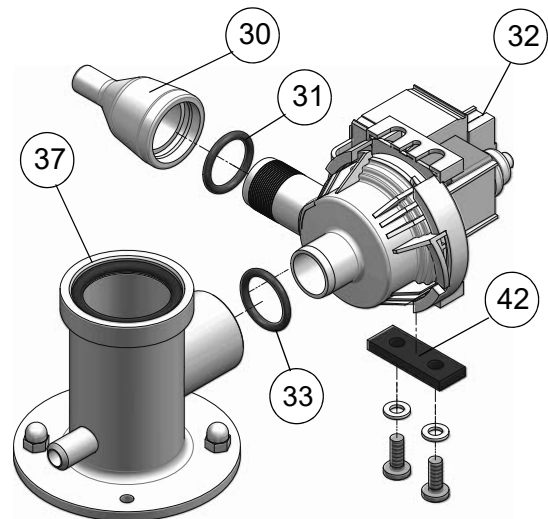
Демонтаж и очистка

- » Демонтируйте паровой цилиндр, как описано в разделе "Демонтаж и монтаж парового цилиндра".
- » Снимите с насоса (32) переходник (30*).
- » Отключите электрический штекерный разъём от насоса.
- » Выкрутите и удалите болты из поддона, при этом сохраните гаситель колебаний (42). Извлеките насос из опоры (37).
- » Откройте насос (байонетный затвор).
- » Удалите осадки из спускных шлангов и из насоса (в случае деформации или повреждения замените кольцо круглого сечения).

Установка

- » Увлажните кольцо круглого сечения (33) и вложите его в боковой патрубков опоры (37).
- » Вставьте насос в опору и, подложив гаситель колебаний (42) и подкладные шайбы, закрепите его на поддоне с помощью болтов.
- » Увлажните кольцо круглого сечения (31) и вставьте его в переходник (30).
- » Надвиньте переходник на боковой патрубков насоса.
- » Установите электрический штекерный разъём на насос (ориентация произвольная).
- » Откройте подвод воды.
- » Провести испытание на герметичность в соответствии с разделом 9.4.1

*) Показатели приведены для ситуации, соответствующей изображению узлов в разобранном виде (см. в соответствующей главе).



Шламоотводящий насос

9.16 Проверка шлангов

Поскольку паровые шланги и шланги для конденсата подвергаются износу, их также необходимо регулярно проверять.

9.17 Проверка работоспособности

- » Запустите устройство и дайте ему несколько минут поработать с максимальной мощностью.
- » Проверьте устройства безопасности.
- » Проверьте шланговые соединения и уплотнения на отсутствие течей.

9.18 Завершение технического обслуживания

- » Переустановите крышку прибора.
- » Сброс интервала обслуживания с помощью параметра "Техобслуживание_Сброс_цил1" (см. руководства по эксплуатации систем управления FlexLine, подменю "Сервис").

После этого показания счётчика количества пара возвращаются к предустановленному значению. По истечении этого времени необходимо провести следующее техническое обслуживание.

10. Демонтаж

После окончания срока службы парового увлажнителя воздуха производится демонтаж (уничтожение или перевод в лом) в последовательности, обратной монтажу.

▲ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Опасность поражения электрическим током!

Опасное высокое электрическое напряжение!
Выполнять демонтаж электрического оборудования разрешается только сертифицированным специалистам (электрикам или квалифицированным работникам с равноценным образованием).

УКАЗАНИЕ

Учитывайте информацию, которая содержится в главе "Указания по технике безопасности", в частности, выполняйте инструкции по утилизации.

11. Декларация соответствия

Декларация соответствия ЕС EU Declaration of Conformity

Производитель / Manufacturer: HygroMatik GmbH

Адрес / Address: Lise-Meitner-Straße 3, D-24558 Henstedt-Ulzburg, Германия

Наименование продукта: FlexLine Plus (FLP):
/ *Product description* FLP05*, FLP08*, FLP15*, FLP25*, FLP30*, FLP40*, FLP50*
*(исполнения / (Product Versions) -T, -TSPA, -TPRO, -S)
FLP60**, FLP080**, FLP100**, FLP120**, FLP150**, FLP200, FLP250**
**(исполнения / (Product Versions) -T, -TSPA)

Указанные продукты в выпускаемых нами исполнениях соответствуют требованиям следующих европейских директив:

The products described above in the form as delivered are in conformity with the provisions of the following European Directives:

2014/30/ЕС Директива Совета Европы о приведении в соответствие правовых норм стран-участниц по электромагнитной совместимости.
Council Directive on the approximation of the laws of the Member States relating to electromagnetic compatibility.

2014/35/ЕС Директива Совета Европы о приведении в соответствие правовых норм стран-участниц об электрическом оборудовании, используемом в определённых пределах напряжения.
Council Directive on the approximation of the laws of the Member States related to electrical equipment designed for use within certain voltage limits.

Соответствие требованиям директив обеспечивается благодаря соблюдению следующих стандартов:

Conformity to the Directives is assured through the application of the following standards:

Контрольный номер:	Дата выпуска:	Контрольный номер:	Дата выпуска:
<i>Reference number:</i>	<i>Edition:</i>	<i>Reference number:</i>	<i>Edition:</i>
DIN EN 61000-6-2	2006-03	DIN EN 60335-1	2012-10
DIN EN 61000-6-3	2011-09	DIN EN 60335-1 испр. 1	2014-04
DIN EN 62233	2008-11	DIN EN 60335-2-98	2009-04
DIN EN 62233 испр. 1	2009-04		

Продукт соответствует требованиям немецкого Закона о безопасности устройств и продуктов в отношении обеспечения безопасности и охраны здоровья. Изменения, внесённые в продукт после поставки, могут привести к утрате соответствия.

The requirements of the German Product Safety Law ProdSG regarding the ensurance of safety and health are met. Product modifications after delivery may result in a loss of conformity.

Хенштедт-Ульцбург, / the 30.05.2018 г.

HygroMatik GmbH


Дирк Менссинг
генеральный директор / *General Manager*


Франк Михаэльсен
технический директор / *Head of Engineering*

Настоящая декларация подтверждает соответствие требованиям указанных директив, но не гарантирует каких-либо свойств продукта. Необходимо соблюдать указания по технике безопасности, содержащиеся во входящей в комплект поставки документации на продукт.

This declaration certifies the conformity to the specified directives but contains no assurance of properties. The safety documentation accompanying the product shall be considered in detail.

*)	FLP05	FLP08	FLP15	FLP25	FLP30	FLP40	FLP50	Номер артикула	Обозначение
Производство пара в целом									
	1	1	1	1				AC-08-00000	Комплект колец круглого сечения (включает в себя: поз. 3, 6, 11, 16, 31, 33, 34)
					1	1	1	AC-08-00001	Комплект колец круглого сечения (включает в себя: поз. 3, 6, 11, 16, 31, 33, 34)
10	1	1	1	1	1	1	1	E-2205126	Термовыключатель
9					1	1	1	B-2205043	Термостат с 2 соединительными кабелями одинаковой длины
9'	1	1	1	1	1	1	1	B-2205033	Термостат с 1 длинным и 1 коротким соединительным кабелем (для подключения термовыключателя)
27	1	1	1	1	1	1	1	CN-07-01010	Датчик уровня в воды в сборе с коротким кабелем
12	1	1	1	1	1	1	1	B-2205025	Переходник для парового шланга DN40 с форсункой
14					1	1	1	E-2209008	Переходник для парового шланга задний для выхода пара DN40
15	1	1	1	1	1	2	2	E-2209002	Скоба для переходника
1	1	1	1	1	1	1	1	E-2205050	Опора для FLP без сетчатого фильтра
2	1	1	1	1	1	1	1	E-2205052	Сетчатый фильтр для опоры
Подвод воды									
25	1	1	1	1				WF-04-00012	Двойной электромагнитный клапан FLP05-25 220-240 В 0,2-10 бар с крепёжным
25					1	1	1	WF-06-00012	Двойной электромагнитный клапан FLP30-50 220-240 В 0,2-10 бар с крепёжным
71	1	1	1	1	1	1	1	B-2304131	4-контурный электромагнитный клапан FLP-TPRO 220-240 В 0,2-10 бар
72	1	1	1	1	1	1	1	B-2304011	Резьбовое соединение с двойным обратным клапаном для FLP-TPRO
	1	1	1	1	1	1	1	WF-08-01001	Группа подачи воды (состоит из поз.: 21, 22, 23, 24, 28, 29)
Отвод воды									
	1	1	1	1	1	1	1	B-2425009	Система спускных шлангов с кольцом круглого сечения (состоит из позиций 30, 31,
32	1	1	1	1	1	1	1	B-2404027	Шламоотводящий насос без крепёжного комплекта
35	1	1	1	1	1	1	1	B-2424014	Крепёжный комплект для шламоотводящего насоса
Электрическое оборудование									
Главный контактор, 200-240 В									
	1							E-2507040	Главный контактор 20 А, К1.1 - FLP05
			1**)					E-2507060	Главный контактор 35А, К1.1 - **) при подключении к 200-240 В 3Фн
			1***)					E-2507080	Главный контактор 65А, К1.1 - ***) при подключении к 200-240 В 1Фн
					1			E-2507080	Главный контактор 65А, К1.1 - FLP30
					1			E-2507060	Главный контактор 35А, К1.2 - FLP30
Главный контактор, 380-415 В									
	1	1						E-2507040	Главный контактор 20А К1.1 - FLP05, FLP08
			1	1				E-2507060	Главный контактор 35А К1.1 - FLP15, FLP25
					1			E-2507060	Главный контактор 35А К1.1 - FLP30
					1			E-2507040	Главный контактор 20А К1.2 - FLP30
						1		E-2507070	Главный контактор 50 А, К1.1 - FLP40
						1		E-2507060	Главный контактор 35 А, К1.2 - FLP40
							1	E-2507080	Главный контактор 65 А, К1.1 - FLP50
							1	E-2507060	Главный контактор 35 А, К1.2 - FLP50
Главный контактор, 440-690 В									
	1	1						E-2507040	Главный контактор 20 А, К1.1 - FLP05, FLP08
			1	1				E-2507060	Главный контактор 35 А, К1.1 - FLP15, FLP25
					1			E-2507060	Главный контактор 35 А, К1.1 - FLP30
					1			E-2507040	Главный контактор 20 А, К1.2 - FLP30
						1	1	E-2507070	Главный контактор 50А К1.1 - FLP40, FLP50
						1	1	E-2507060	Главный контактор К1.2 - FLP40, FLP50
Электрическое оборудование									
	1	1						CN-03-01000	Полупроводниковое реле для FLP05-08, вкл. радиатор и STB
			1	1	1	1	1	CN-07-01000	Полупроводниковое реле для FLP15-50, вкл. радиатор и STB
	1	1						WR-03-01010	Штекерный разъём, коммутационный отсек — водяной отсек, нагревательный
			1	1	1	2	2	WR-07-01010	Штекерный разъём, коммутационный отсек — водяной отсек, нагревательный
	1	1	1	1	1	1	1	CN-07-00020	Системная плата, вкл. штекер, слаботочный предохранитель 2,5 А
	1	1	1	1	1	1	1	CN-07-00025	Системная плата, вкл. штекер, слаботочный предохранитель 0,5 А (для устройств с трансформатором управляющего напряжения)
	1	1	1	1	1	1	1	CN-07-00030	Плата расширения для FlexLine-TPRO
	1	1	1	1	1	1	1	CN-07-00040	релейная плата
	1	1	1	1	1	1	1	CN-07-00021	Сенсорный дисплей FlexLine
	1	1	1	1	1	1	1	E-2502412	Управляющий переключатель, 2-полюсный, с односторонней фиксацией/нажатием,
Принадлежности									
70								E-2604012	Паровой шланг DN25, в метрах
70								E-2604013	Паровой шланг DN40, в метрах
57								E-2420423	Спускной шланг 1 1/4", в метрах
56								B-2304031	Шланг подвода воды 3/4", 0,6 м, гибкий
								E-2604002	Шланг для конденсата DN 12, в метрах
								E-2404004	Хомут для парового шланга DN25
								E-2604016	Хомут для парового шланга DN 40
								E-2404010	Хомут для спускного шланга 1 1/4"
								E-8501064	Хомут для шланга конденсата
								E-2604042	Тройник для парораспределителя DN 25, VA
								E-2604023	Тройник для парораспределителя DN 40, VA
								E-2604021	Распределитель конденсата, тройник DN 12

*) Номера относятся к покомпонентному виду

Формуляр для заказа запасных деталей размещён на сайте www.hygromatik.com в разделе "Контакт". В качестве альтернативного варианта заказ запасных деталей можно

диспетчеру по адресу hy@hygromatik.de.

При заказе запасных деталей всегда указывайте модель и серийный номер своего устройства.

13. Технические характеристики

Технические характеристики нагревательного элемента FlexLinePlus (FLPxx-T)						
Технические характеристики нагревательного элемента FlexLinePlus Professional (FLPxx-TPRO)						
Тип устройства	FLP05	FLP08	FLP15	FLP25	FLP30	FLP50
Паропроизводительность [кг/ч]	4,6-5,5	7,6-9,0	13,7-16,4	22,7-27,1	27,4-32,7	36,5-43,5
Электрическое подключение ⁽¹⁾	380-415 В / 3 фазы / 50-60 Гц					
Электрическая мощность [кВт]	3,4-4,1	5,7-6,8	10,3-12,3	17,1-20,3	20,6-24,5	27,3-32,6
Потребление тока [А]	9-9,9	15-16,3	15,6-17,1	25,9-28,3	31,2-34,1	41,5-45,4
Защита предохранителем [А]	3 x 16	3 x 20	3 x 20	3 x 32	3 x 35	3 x 50
Количество паровых цилиндров	1					
Система управления	Системная плата FlexLine с ёмкостным 3,5-дюймовым сенсорным дисплеем					
Отдельное управляющее напряжение ⁽⁴⁾	220-240 В / N / 2,5 А					
Штуцер парового шланга [мм]	1 x 25		1 x 40		2 x 40 ⁽⁵⁾	2 x 40
Собственная масса [кг]	32		35			41
Макс. объём заполнения [л]			15			30
Рабочая масса [кг]	47		50			71
Ширина ⁽⁶⁾ [мм]						650
Высота ⁽⁶⁾ [мм]						855
Глубина ⁽⁶⁾ [мм]						380
подвод воды	FlexLinePlus: полностью умягчённая вода / очищенный конденсат / частично умягчённая вода / водопроводная вода различного качества от 1 до 10 бар, под внешнюю резьбу 3/4"					
подключение стока воды	FlexLinePlus Professional: полностью умягчённая вода / очищенный конденсат от 1 до 10 бар, под внешнюю резьбу 3/4"					
	патрубок Ø 1 1/4"					

⁽¹⁾ Другие варианты напряжения — по запросу

⁽⁴⁾ Внутреннее управляющее напряжение — по запросу

⁽⁵⁾ Включая тройник DN40

⁽⁶⁾ Внешние размеры (ширина и глубина) Высота со спускным патрубком

Технические характеристики нагревательного элемента FlexLinePlus

Тип устройства	FLP05	FLP08	FLP15	FLP25	FLP30	FLP40	FLP50
Паропроизводительность [кг/ч]	4,6-5,5	7,6-9,0	13,7-16,4	22,7-27,1	27,4-32,7	36,5-43,5	45,5-54,3
Электрическое подключение ⁽¹⁾	380-415 В / 3 фазы / 50-60 Гц						
Электрическая мощность [кВт]	3,4-4,1	5,7-6,8	10,3-12,3	17,1-20,3	20,6-24,5	27,3-32,6	34,1-40,7
Потребление тока [А]	9-9,9	15-16,3	15,6-17,1	25,9-28,3	31,2-34,1	41,5-45,4	51,8-56,6
Защита предохранителем [А]	3 x 16	3 x 20		3 x 32	3 x 35	3 x 50	3 x 63
Количество паровых цилиндров	1						
Система управления	Системная плата FlexLine с ёмкостным 3,5-дюймовым сенсорным дисплеем						
Отдельное управляющее напряжение ⁽⁴⁾	220-240 В / N / 2,5 А						
Штуцер парового шланга [мм]	1 x 40				2 x 40 ⁽⁵⁾		2 x 40
Собственная масса [кг]	-						
Макс. объём заполнения [л]	15,0						
Рабочая масса [кг]	-						
Ширина ⁽⁶⁾ [мм]	650						
Высота ⁽⁶⁾ [мм]	855						
Глубина ⁽⁶⁾ [мм]	380						
подвод воды	полностью умягчённая вода / очищенный конденсат / частично умягчённая вода / водопроводная вода различного качества от 1 до 10 бар, под внешнюю резьбу 3/4"						
подключение стока воды	патрубок Ø 1 1/4"						

⁽¹⁾ Другие варианты напряжения — по запросу

⁽⁴⁾ Внутреннее управляющее напряжение — по запросу

⁽⁵⁾ Включая тройник DN40

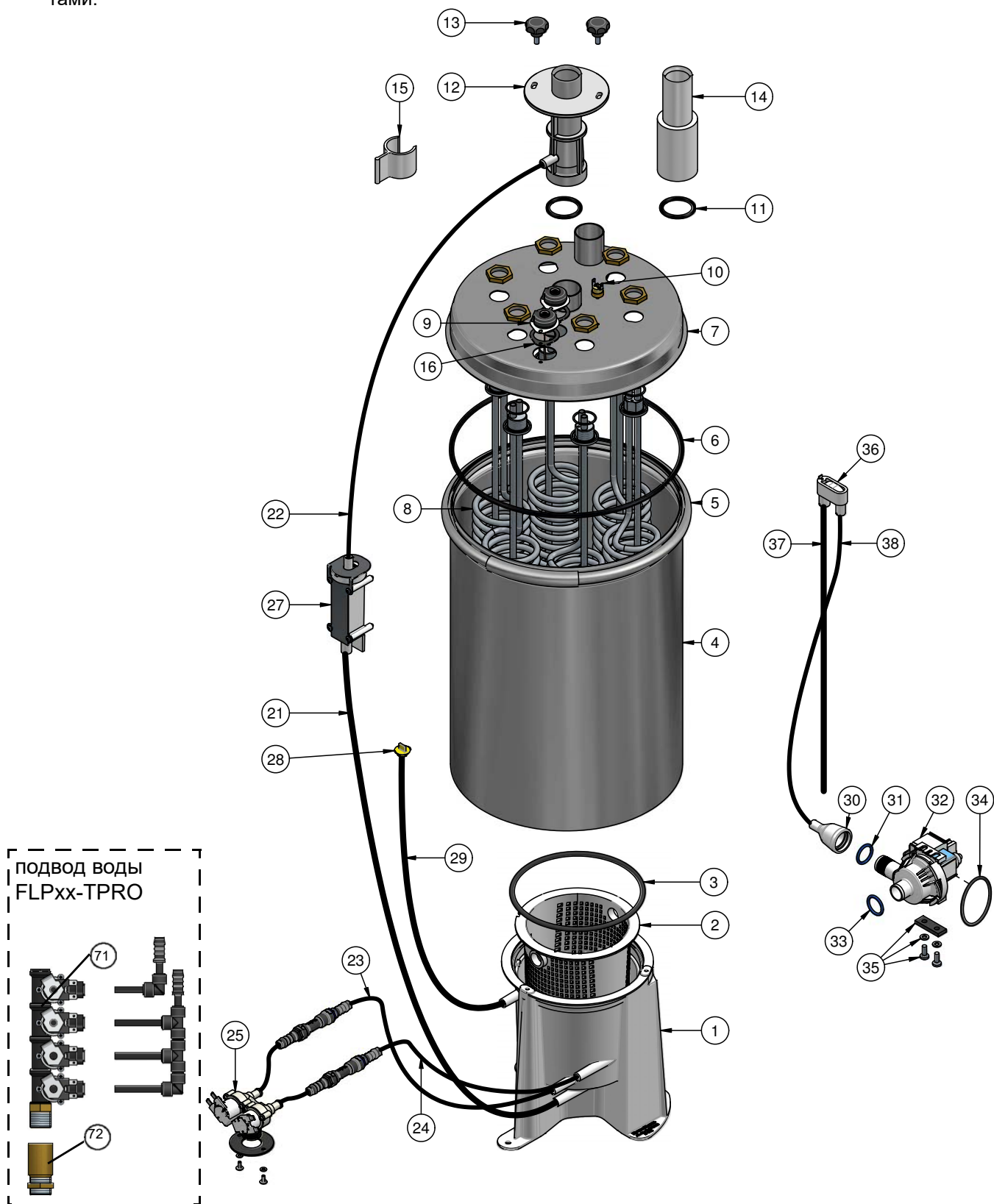
⁽⁶⁾ Внешние размеры (ширина и глубина) Высота со спускным патрубком

14. Изображение узлов в разобранном виде

На рисунке ниже изображён пример конструкции увлажнителя с нагревательными элементами.

Количество нагревательных элементов варьируется в пределах всей серии.

Цифры соответствуют указанным в перечне запасных деталей.



15. Чертёж корпуса



HYGROMATIK®

Lise-Meitner-Str.3 • D-24558 Henstedt-Ulzburg
Телефон 04193/ 895-0 • факс -33
e-mail: hy@hygromatik.de • www.hygromatik.de

